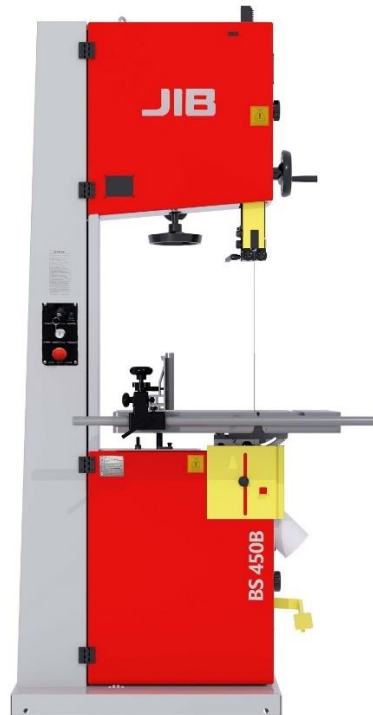




**ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ
СТАНОК
JIB BS450B**

**РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



ВАЖНО!

В целях безопасности перед сборкой и эксплуатацией данного изделия следует внимательно изучить настоящее Руководство. Следует сохранить настоящее Руководство для последующего использования



Оригинальное
Руководство

УКАЗАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

Необходимо выполнять указания, приведенные в настоящем Руководстве. При работе на деревообрабатывающем оборудовании всегда использовать защитные очки. Перед выполнением регулировок на оборудовании отключать электропитание. Несоблюдение данных требований техники безопасности может привести к получению тяжелой травмы.

ВНИМАНИЕ! Не допускать небрежности (из-за частого использования станка и приспособлений). Всегда следует помнить, что отсутствия внимания в течение доли секунды достаточно для причинения тяжелой травмы.



При работе на деревообрабатывающем оборудовании всегда использовать защитные очки



Перед началом эксплуатации деревообрабатывающего оборудования изучить настоящее Руководство



ВНИМАНИЕ!

В настоящем Руководстве приводятся важные указания мер безопасности при наладке, эксплуатации, техническом обслуживании и регулировку данного станка. Руководство должно сохраняться для будущего к нему обращения и использоваться для обучения других операторов.

Невыполнение изложенных в настоящем Руководстве требований может привести к возгоранию или тяжёлой травме, включая ампутацию, электротравму или летальный исход.

Собственник данного станка является единственным ответственным за его безопасную эксплуатацию. В данную ответственность входит надлежащая установка в безопасной рабочей среде, обучение персонала и разрешение на работы, надлежащие осмотры и техническое обслуживание, наличие на рабочем месте Руководства, применение устройств защиты, целостность режущего или абразивного инструмента, а также применение СИЗ.

Изготовитель не несёт ответственность за травмы или порчу имущества из-за халатности, ненадлежащего обучения, внесенных в конструкцию станка изменений или ненадлежащей эксплуатации.



ВНИМАНИЕ!

Некоторые виды опилок, образующиеся при шлифовании, пилении, полировании и сверлении, содержат химикаты, известные в штате Калифорния как вызывающие рак, врождённые патологии или другие нарушения репродуктивных функций.

Примеры данных химикатов:

- ✓ Свинец из красок на основе свинца;
- ✓ Кристаллический кремнезём из кирпичей, цемента и других каменных изделий;

- ✓ Мышьяк и хром из химически обработанного пиломатериала.
Уровень риска от воздействия данных химикатов различное, в зависимости от частоты выполнения данного вида работ. Для снижения уровня воздействия данных химикатов следует выполнять работы в хорошо вентилируемом помещении, а также использовать соответствующие СИЗ, например, респираторы, специально предназначенные для фильтрации микроскопических частиц.

ВНИМАНИЕ!!! Пожалуйста, внимательно прочтите руководство по эксплуатации перед использованием ленточнопильного станка, а затем сохраните ее для последующего использования.

ОГЛАВЛЕНИЕ

1.	ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	4
2.	УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	6
3.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА JIB BS450B15	
4.	ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА	16
5.	РАСПАКОВКА И КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА	17
6.	ПЕРЕМЕЩЕНИЕ И УСТАНОВКА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА	20
7.	СБОРКА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА	20
8.	ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ НА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОМ СТАНКЕ	38
9.	ОБСЛУЖИВАНИЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА	41
10.	СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ПОДКЛЮЧЕНИЯ	45
11.	ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	45
12.	ПОКОМПОНЕНТНЫЙ ЧЕРТЕЖ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА JIB BS450B ..	47

1. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Условия гарантии

Настоящая гарантия дает право на бесплатный ремонт изделия в случае обнаружения дефектов, связанных с материалами и сборкой.

Гарантия не распространяется на:

- Сменные принадлежности (аксессуары) и оснастку к оборудованию, например: сверла, буры; сверлильные, токарные и фрезерные патроны всех типов, кулачки и цанги к ним; подошвы шлифовальных машин и т.п. (см. список сменных принадлежностей/ аксессуаров);
- Устройства механической защиты станка (предохранительные муфты, предохранительные шестерни и предохранительные штифты), устройства защиты электрических цепей;
- Быстро изнашиваемые детали с ограниченным ресурсом, например: угольные щетки, приводные ремни, защитные кожухи, направляющие и подающие резиновые ролики, подшипники, зубчатые ремни и колеса и прочее. Замена их является платной услугой;
- Оборудование со стертым полностью или частично заводским номером;
- Шнуры питания. В случае поврежденной изоляции замена шнура питания обязательна.

Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях:

- При использовании оборудования не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации;
- При внешних механических повреждениях оборудования;
- При возникновении недостатков вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки, обстоятельств непреодолимой силы, а также неблагоприятных атмосферных или иных внешних воздействий на оборудование, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды и др.;
- При возникновении повреждений из-за несоблюдения предусмотренных инструкцией условий эксплуатации или внесении конструктивных изменений,
- При возникновении недостатков вследствие скачков напряжения в электросети или неправильного подключения оборудования к электросети;
- При попадании в оборудование посторонних предметов, например, песка, камней, насекомых;
- При возникновении недостатков и поломок вследствие несвоевременности проведения планового технического и профилактического обслуживания, включая чистку и смазку оборудования в соответствии с предписаниями инструкции по

эксплуатации

- В случае самостоятельного внесения конструктивных изменений.

Гарантийный ремонт частично или полностью разобранного оборудования исключен.

Обязанность следить за техническим состоянием, проводить настройку, регулировку, наладку и плановое техническое обслуживание возлагается на покупателя.

Настройка, регулировка, наладка, техническое и профилактическое обслуживание оборудования (например: чистка, промывка, смазка, замена технических жидкостей) не является гарантийной услугой.

По окончании срока службы рекомендуется обратиться в сервисный центр для профилактического осмотра оборудования. Оборудование снимается с гарантии в случае нарушения правил эксплуатации, указанных в инструкции по эксплуатации.

ВВЕДЕНИЕ

В соответствии с действующим законодательством о безопасности данной продукции, производитель не несет ответственности за ущерб, причиненный устройству или вызванный устройством в результате:

- Неправильного обращения;
- Несоблюдением инструкций по эксплуатации;
- Ремонт в неавторизованном сервисном центре;
- Установки и замены неоригинальных запасных частей;
- Применения, отличное от указанного в данном руководстве;
- Поломки электрической системы, которая происходит из-за несоответствия электрическим нормам и правилам VDE 0100, DIN 57113 / VDE0113.

Перед началом работы необходимо внимательно ознакомиться с полным текстом руководства и понять основные принципы работы станка.

Руководство по эксплуатации предназначено для того, чтобы помочь пользователю ознакомиться с основными принципами работы станка, изучить вопросы, связанные с безопасной работой на станке, узнать о настройках, возможностях станка, возможных неисправностях и методах их устранения.

Руководство по эксплуатации содержит важную информацию о том, как безопасно, профессионально и экономично эксплуатировать станок, как избежать травм, дорогостоящего ремонта, сократить время простоя и как повысить надежность и срок службы станка.

Всегда храните руководство по эксплуатации вместе со станком и храните его в пластиковом чехле для защиты от грязи и влаги. Каждый раз перед началом эксплуатации станка внимательно читайте руководство по эксплуатации и следуйте приведенной в нем информации. Станком могут управлять только лица, прошедшие инструктаж по эксплуатации станка и проинформированные о связанных с ней опасностях. Необходимо соблюдать требования к минимальному возрасту.

В дополнение к указаниям по технике безопасности, содержащимся в данном руководстве по эксплуатации, и конкретным инструкциям, необходимо соблюдать общепризнанные технические правила эксплуатации идентичных устройств.

Производитель не несет ответственности за ущерб или несчастные случаи, которые возникают из-за несоблюдения этих инструкций, изложенных в данном руководстве, и информации по технике безопасности.

2. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Предупреждение: При использовании электроинструментов всегда следует соблюдать основные меры предосторожности, чтобы снизить риск пожара, поражения электрическим током и получения травм. Прочтите Руководство по эксплуатации, прежде чем приступать к работе на станке. Сохраните данное Руководство для дальнейшего использования.

1. Держите рабочую зону чистой.

- Загроможденные места и скамейки могут привести к травмам.

2. Оцените окружающую среду рабочей зоны.

- Не подвергайте станок воздействию дождя.

- Не используйте станок во влажных местах.

- Держите рабочую зону хорошо освещенной.

- Не используйте станок рядом с легковоспламеняющимися жидкостями или газами.

3. Остерегайтесь поражения электрическим током.

- Избегайте контакта с заземленными поверхностями (например, трубами, радиаторами, плитами, холодильниками).

4. Не допускайте посторонних к станку.

- Не позволяйте лицам, особенно детям, не участвующим в работе, прикасаться к станку или удлинителю и держите их подальше от рабочей зоны.

5. Хранение неработающего станка.

- Когда станок не используется, его следует хранить в сухом закрытом месте, недоступном для детей.

6. Не нажимайте на станок с усилием.

- Ленточнопильный станок будет работать лучше и безопаснее с той скоростью, которая предусмотрена производителем.

7. Используйте правильный инструмент.
 - Не перегружайте станок работой, предназначенной для более мощного станка.
 - Не используйте станок не по назначению.
8. Одевайтесь правильно.
 - Не носите свободную одежду или украшения, они могут зацепиться за движущиеся части.
 - При работе на открытом воздухе рекомендуется использовать нескользящую обувь.
 - Носите защитное покрытие для волос, чтобы зафиксировать длинные волосы.
9. Используйте средства защиты.
 - Используйте защитные очки.
 - Используйте маску для лица или респиратор, если при выполнении рабочих операций образуется пыль.
10. Подключите пылеулавливающее оборудование.
 - Если в станке предусмотрено подключение системы пылеудаления, убедитесь, что они подключены и используются должным образом.
11. Берегите провод питания.
 - Никогда не дергайте за шнур, чтобы отсоединить его от розетки. Держите провод подальше от источников тепла, масла и острых краев.
12. Безопасная работа.
 - По возможности используйте зажимы или тиски для удержания работы. Это безопаснее, чем использовать вашу руку.
13. Не перенапрягайтесь.
 - Всегда сохраняйте правильную опору и равновесие.
14. Бережно относитесь к станку.
 - Держите режущие инструменты острыми и чистыми для лучшей и безопасной работы.
 - Следуйте инструкциям по смазке и замене движущихся элементов станка.
 - Периодически проверяйте провод питания станка. В случае неисправности, замените его.
 - Держите ручки сухими, чистыми и свободными от масла и жира.
15. Отсоедините инструменты.
 - Перед обслуживанием и заменой аксессуаров, таких как пильное полотно, отключите его от источника питания.
16. Снимите регулировочные ключи и гаечные ключи.
 - Перед началом работы убедитесь, что регулировочные и гаечные ключи не находились на станке.
17. Избегайте случайного запуска станка.
 - При подключении убедитесь, что переключатель находится в положении “выкл.”.
18. Используйте наружные удлинители.
 - При использовании станка на открытом воздухе используйте только удлинители, предназначенные для использования на открытом воздухе и маркированные таким образом.
19. Будьте внимательны.

- Следите за тем, что вы делаете, руководствуйтесь здравым смыслом и не используйте инструмент, когда вы устали.

20. Проверьте поврежденные детали.

- Перед дальнейшим использованием инструмента его следует тщательно проверить, чтобы убедиться, что он будет работать должным образом и выполнять свои функции по назначению.

- Проверьте соосность движущихся частей, сцепление движущихся частей, поломку деталей, монтаж и любые другие условия, которые могут повлиять на его работу.

- Защитный кожух или другая поврежденная деталь должны быть надлежащим образом отремонтированы или заменены в авторизованном сервисном центре, если иное не указано в данном руководстве по эксплуатации.

- Замените неисправные выключатели в авторизованном сервисном центре.

- Не используйте инструмент, если переключатель не включает и не выключает его.

Предупреждение: Использование любых аксессуаров или приспособлений, отличных от рекомендованных в данном руководстве по эксплуатации, может привести к травмам.

Данный ленточнопильный станок соответствующим правилам безопасности. Ремонт должен выполняться только квалифицированными специалистами с использованием оригинальных запасных частей, в противном случае это может привести к значительной опасности для пользователя.

СИГНАЛЫ ПО МЕРАМ БЕЗОПАСНОСТИ И ИНФОРМАЦИОННЫЕ СИГНАЛЫ

Таблички с сигналами могут быть наклеены на станок, в некоторых случаях они указывают на возможные опасные условия, в других служат в качестве индикации. Следует соблюдать осторожность

СИГНАЛЫ БЕЗОПАСНОСТИ



Риск поражения глаз. Использовать защитные



очки. Использовать средства защиты органов



слуха.



Опасность поражения электрическим током.

Внимательно изучить руководство по эксплуатации перед началом работы на станке.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ СИГНАЛЫ

Указывают технические характеристики, направление вращения и наклона, торможение и отпускание и т.д. Внимательно изучить указания по эксплуатации и регулировке станка. Сигналы исполняются графическими и не требуют разъяснений.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Прочтите все предупреждения по технике безопасности и все инструкции. Несоблюдение предупреждений и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьезным травмам.

СОХРАНИТЕ ЭТИ ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Если предусмотрены устройства для подключения устройств для удаления и сбора пыли, убедитесь, что они подключены и используются должным образом. Использование пылеулавливающих устройств может снизить риски, связанные с пылью.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И УХОД ЗА ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОМ

1. Не нажимайте сильно на станок. Используйте электроинструмент для работ, которых он предназначен.
2. Не используйте электроинструмент, если выключатель не включает и не выключает его. Любой электроинструмент, которым нельзя управлять с помощью выключателя, опасен и подлежит ремонту.
3. Перед выполнением каких-либо регулировок, заменой принадлежностей или хранением электроинструмента отсоедините вилку от источника питания и/или аккумуляторную батарею от электроинструмента. Такие превентивные меры безопасности снижают риск случайного запуска электроинструмента.
4. Храните неработающие электроинструменты в недоступном для детей месте и не допускайте к работе с электроинструментом лиц, незнакомых с электроинструментом или настоящими инструкциями. Электроинструменты опасны в руках неподготовленных пользователей.
5. Обслуживайте электроинструменты. Проверьте, нет ли несоосности или сцепления движущихся частей, поломки деталей и любых других условий, которые могут повлиять на работу электроинструмента. Если электроинструмент поврежден, перед использованием отремонтируйте его. Многие несчастные случаи происходят из-за плохого обслуживания электроинструментов.
6. Держите режущие инструменты острыми и чистыми. Правильно обслуживаемые режущие инструменты с острыми режущими кромками с меньшей вероятностью сцепляются и ими легче управлять.
7. Используйте электроинструмент, принадлежности, насадки и т.д. в соответствии с этими инструкциями, принимая во внимание условия труда и выполняемую работу. Использование электроинструмента для операций, отличных от предназначенных,

может привести к возникновению опасной ситуации.

8. Используйте зажимы, чтобы закрепить заготовку на устойчивой поверхности. Удерживание заготовки рукой или использование вашего тела для ее поддержки может привести к потере контроля.

ВСЕГДА ДЕРЖИТЕ ЗАЩИТУ НА МЕСТЕ и в рабочем состоянии.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Обслуживайте свой электроинструмент квалифицированным специалистом по ремонту, используя только идентичные запасные части. Это обеспечит поддержание безопасности электроинструмента.

КАЛИФОРНИЙСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ 65 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Некоторая пыль, образующаяся при шлифовании, распиливании, шлифовании, сверлении и других строительных работах, может содержать химические вещества, в том числе свинец, который, как известно штату Калифорния, вызывает рак, врожденные дефекты или другие нарушения репродуктивной функции. Мойте руки после работы. Вот некоторые примеры этих химических веществ:

- Свинец из красок на основе свинца.
- Кристаллический кремнезем из кирпича, цемента и других каменных изделий.
- Мышьяк и хром из химически обработанных пиломатериалов.

Ваш риск от этих воздействий варьируется в зависимости от того, как часто вы выполняете этот вид работы. Чтобы уменьшить воздействие этих химических веществ, работайте в хорошо проветриваемом помещении с одобренным защитным оборудованием, таким как респираторы, специально разработанные для отфильтровывания микроскопических частиц.

ОСОБЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ НА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОМ СТАНКЕ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Не используйте ленточнопильный станок, пока не прочтете и не поймете следующие инструкции и предупреждающие надписи.

БЕЗОПАСНОСТЬ ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА

1. Всегда надевайте защитные перчатки при обращении с пильным полотном.
2. Используйте пильные полотна правильного размера и типа как для вашего ленточнопильного станка, так и для обрабатываемой детали.
3. Никогда не используйте поврежденные или деформированные пильные полотна. Используйте только острые пильные полотна.
4. Установите пильное полотно в правильное положение, указанном в инструкции.
5. Держите руки подальше от пути движения пильного полотна. Никогда не используйте свои руки для удаления опилок или обрезков древесины. Всегда используйте щетку.
6. Никогда не дотягивайтесь до пильного полотна или до задней части пильного

полотна.

7. Использование принадлежностей или приспособлений, не рекомендованных производителем, может привести к риску получения травм.

ЛИЧНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

1. Работайте в хорошо проветриваемом помещении. Следите за тем, чтобы поверхность пола вокруг ленточной пилы была ровной и свободной от скользких предметов или других опасностей спотыкания.

2. Наденьте защитные очки, одобренные ANSI, чтобы защитить глаза от опилок. Используйте средства защиты слуха, чтобы защитить себя от потери слуха.

3. Люди с кардиостимуляторами должны проконсультироваться со своим врачом (врачами) перед использованием. Электромагнитные поля в непосредственной близости от кардиостимуляторов могут вызвать помехи в работе кардиостимулятора или его отказ.

4. При обращении с пыльными дисками надевайте рабочие перчатки. НЕ надевайте перчатки, галстуки, украшения или свободную одежду во время работы с пилой.

5. Опилки вредны для вашего здоровья. Во время работы и чистки используйте респираторы или другие средства защиты органов дыхания.

6. Всегда выключайте и отсоединяйте ленточную пилу от сети перед выполнением каких-либо регулировок или ремонтных работ. Никогда не регулируйте ленточную пилу или обрабатываемую деталь во время работы пилы.

7. Используйте ленточную пилу только для резки древесины.

ПОДГОТОВКА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА К РАБОТЕ

1. При транспортировке ленточнопильного станка используйте транспортировочную ручку и катите собранную пилу с помощью колес. Никогда не носите устройство за подвижные части, защиту или аксессуары.

2. Осмотрите ленточную пилу на наличие каких-либо поврежденных или отсутствующих деталей. Замените или отремонтируйте поврежденные детали перед началом эксплуатации. Периодически проверяйте, правильно ли затянуты все гайки, болты и другие крепежные детали.

ЗАКРЕПЛЕНИЕ ЗАГОТОВКИ

1. Чтобы избежать зацепления лезвия или потери контроля, всегда закрепляйте заготовку на устойчивой платформе, гарантируя, что воздействие на тело сведено к минимуму. Используйте зажимы для закрепления заготовки. Никогда не выполняйте никаких операций от руки.

2. Убедитесь, что работа поддерживается правильно. Опоры должны располагаться подзаготовкой с обеих сторон, близко к линии разреза и вблизи края заготовки.

3. Для точности резки и во избежание зацепления лезвия всегда используйте ограждение для разрывов или направляющую прямой кромки.

4. Никогда не держите вручную заготовку, которая слишком мала, чтобы ее можно было зажать, так как она может вылететь и привести к травме. Используйте надлежащую опору и направляющие для закрепления небольшой заготовки.
5. Будьте особенно осторожны с очень большими, очень маленькими или неправильной формы заготовками. Небольшие кусочки должны быть закреплены с помощью зажимов. Не держите мелкие кусочки рукой, потому что ваши пальцы могут попасть под защитное ограждение лезвия.
6. Поддерживайте круглую работу должным образом (используйте V-образный блок или прижмите его к торцовочному датчику), чтобы предотвратить его перекачивание и закусывание лезвия.
7. Тщательно планируйте сложную или мелкую работу, чтобы избежать защемления лезвия. Избегайте неудобных операций и положения рук, чтобы предотвратить случайный контакт с лезвием.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ НА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОМ СТАНКЕ

1. При работе со станком всегда стойте в стороне. Никогда не располагайте какую-либо часть тела на одной линии с траекторией пилы. Никогда не держите заготовку в руке или поперек ног во время резки.
2. Убедитесь, что руки находятся подальше от зоны резки и лезвия. Держите одну руку на задней ручке, а другую - на передней рукоятке. Если обе руки держат инструмент, они не могут быть разрезаны лезвием.
3. Подавайте заготовку в нож только против направления вращения ножа.
4. Если вас прервали во время работы с пилой, завершите процесс и выключите ленточнопильный станок, прежде чем смотреть вверх.
5. Электроинструмент всегда должен удерживаться изолированными захватными поверхностями при выполнении операции, обеспечивая защиту, если режущий инструмент соприкасается со своим собственным шнуром или скрытой проводкой. Контакт с проводом под напряжением приведет к тому, что открытые металлические части электроинструмента будут "под напряжением", и оператор будет поражен электрическим током, если изолированные захватные поверхности не используются.
6. Не используйте ленточнопильный станок, если все защита не установлена. Не работайте с отключенным, поврежденным или снятым защитным кожухом. Защитный кожух должен свободно перемещаться и мгновенно закрываться.
7. Направляющая пильного полотна, опоры, подшипники и натяжение полотна должны быть правильно отрегулированы, чтобы избежать случайного контакта лезвия и свести к минимуму поломку лезвия. Чтобы обеспечить максимальную поддержку полотна, всегда регулируйте верхнюю направляющую полотна и защитный кожух пильного полотна так, чтобы они едва касались обрабатываемой детали.
8. Включите ленточнопильный станок и дайте ей набрать полную скорость, затем медленно двигайте заготовку в сторону пильного полотна. Это поможет производить более безопасные и чистые разрезы.

9. Никогда не режьте больше одного куска за раз. Не складывайте заготовки вместе. Не пытайтесь резать материал толще, чем указано в данном руководстве. Отрегулируйте глубину резания в соответствии с толщиной обрабатываемой детали.

10. Если разрез не доходит до края заготовки или если пильное полотно застряло в разрезе, дайте лезвию полностью остановиться и извлеките пилу из заготовки.

11. Выключите инструмент и подождите, пока пильное полотно остановится, прежде чем перемещать заготовку или изменять настройки. Не замедляйте и не останавливайте полотно с помощью куска дерева или вручную. Позвольте пильному полотну отдохнуть естественным образом. Не пытайтесь освободить застрявшее полотно, пока машина все еще работает и подключена к источнику питания.

12. Всегда поднимайте полотно, чтобы оно было закрыто защитным кожухом после использования.

ИНСТРУКЦИИ ПО ЗАЗЕМЛЕНИЮ

В случае неисправности или поломки заземление обеспечивает путь наименьшего сопротивления для электрического тока и снижает риск поражения электрическим током. Этот инструмент оснащен электрическим шнуром, который имеет заземляющий проводник оборудования и заземляющую вилку. Вилка ДОЛЖНА быть вставлена в соответствующую розетку, которая правильно установлена и заземлена в соответствии со ВСЕМИ местными нормами и правилами.

1. Не модифицируйте прилагаемый штекер. Если он не подходит к розетке, попросите лицензированного электрика установить соответствующую розетку.

2. Неправильное подключение заземляющего провода оборудования может привести к поражению электрическим током. Проводник с зеленой изоляцией (с желтыми полосами или без них) является проводником заземления оборудования. Если необходим ремонт или замена электрического шнура или вилки, НЕ подключайте провод заземления оборудования к клемме, находящейся под напряжением.

3. Проконсультируйтесь с лицензированным электриком или обслуживающим персоналом, если вы не совсем понимаете инструкции по заземлению или правильно ли заземлен инструмент.

4. Используйте только трехпроводные удлинители с трехконтактными штекерами и розетками, в которые вставляется штекер инструмента. Немедленно отремонтируйте или замените поврежденный или изношенный шнур.

ОСТОРОЖНО! Во всех случаях убедитесь, что соответствующая розетка правильно заземлена. Если вы не уверены, попросите лицензированного электрика проверить розетку.

ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ И РЕКОМЕНДАЦИИ В ОТНОШЕНИИ УДЛИНИТЕЛЕЙ

При использовании удлинителя обязательно используйте шнур, достаточно
Ленточнопильный станок JIB BS450B

тяжелый, чтобы выдерживать ток, который будет потреблять ваше устройство. Шнур меньшего размера приведет к падению напряжения в сети, что приведет к потере питания и перегреву. В таблице ниже показан правильный размер для использования в зависимости от длины шнура и номинальной мощности. Если вы сомневаетесь, используйте более тяжелый шнур. Чем меньше калибровочный номер, тем тяжелее шнур.

ОСТОРОЖНО! Во всех случаях убедитесь, что соответствующая розетка правильно заземлена. Если вы не уверены, попросите лицензированного электрика проверить розетку.

1. Осмотрите удлинитель перед использованием. Убедитесь, что ваш удлинитель правильно подключен и находится в хорошем состоянии. Всегда заменяйте поврежденный удлинитель или ремонтируйте его квалифицированным специалистом перед его использованием.

2. Не злоупотребляйте удлинителем. Не тяните за шнур, чтобы отсоединиться от розетки; всегда отсоединяйте, потянув за вилку. Отсоедините удлинитель от розетки, прежде чем отсоединять устройство от удлинителя. Защитите удлинители от острых предметов, чрезмерного тепла и влажных / влажных мест.

3. Используйте отдельную электрическую цепь для вашего инструмента. Эта цепь должна быть не менее провода 12-го калибра и должна быть защищена предохранителем с временной задержкой 15 А. Перед подключением двигателя к линии электропередачи убедитесь, что выключатель находится в выключенном положении, а номинальный электрический ток соответствует току, указанному на заводской табличке двигателя. Работа при более низком напряжении приведет к повреждению двигателя.

Наиболее частыми рисками при работе на ленточнопильном станке являются

- Опасности, связанные с движущимся пильным диском.
- Отрезки от заготовки, которые могут быть выброшены в сторону пользователя.
- Отдача заготовки.

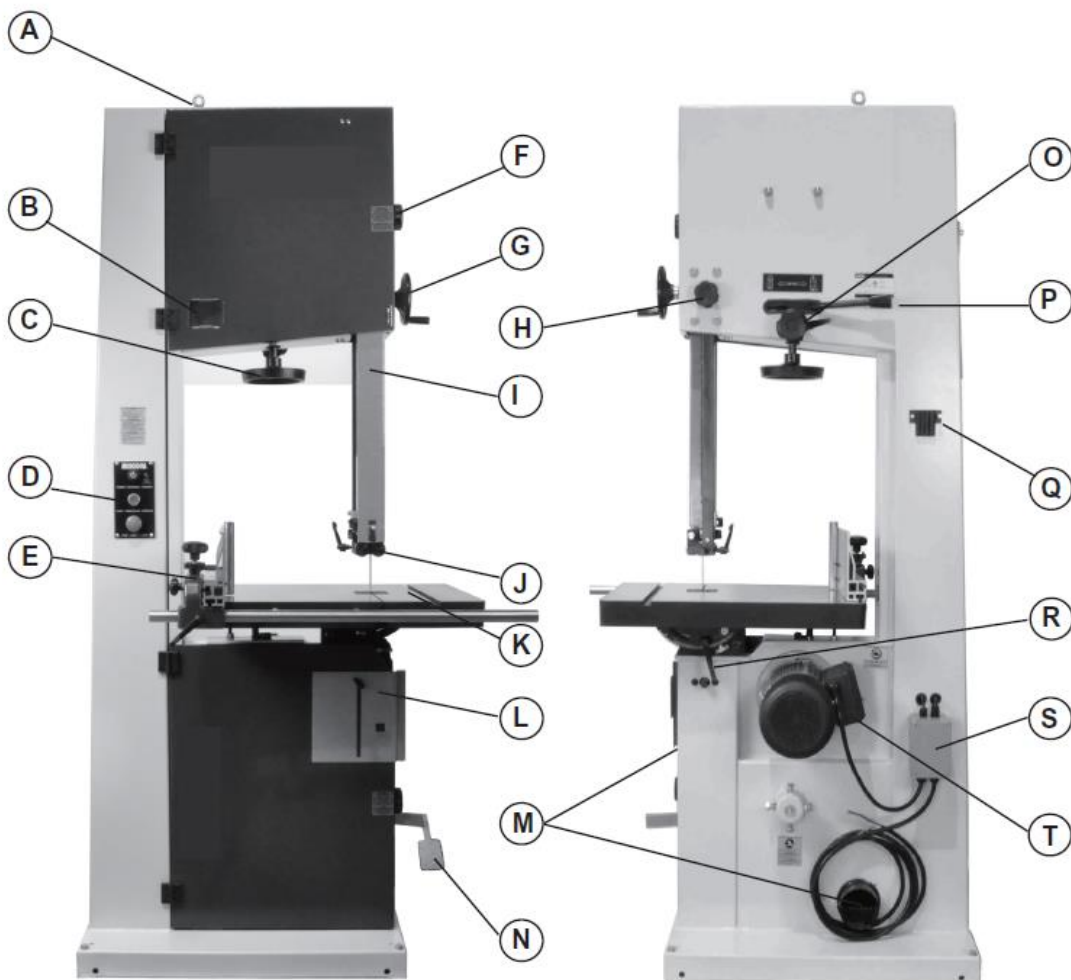
Несмотря на то, что ленточная пила оснащена всеми необходимыми предохранительными устройствами и соответствует соответствующим стандартам безопасности, по-прежнему существуют следующие риски

- Повреждение слуха, вызванное высоким уровнем шума.
- Риск несчастного случая в незащищенной зоне вокруг пильного полотна.
- Риск получения травм при замене пильного полотна.
- Риск отлетания обрезков или древесной щепы.
- Риск получения травм при раздавливании.
- Риск возникновения опасных ситуаций, вызванных отдачей.
- Риск вдыхания вредной пыли, особенно дубовых и буковых опилок.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА JIB BS450B

Диаметр маховика	452 мм
Высота распиловки	483 мм
Максимальная ширина заготовки (слева от пилы)	444 мм
Скорость движения пильного полотна	1250 м/мин
Ширина пильного полотна	6-35 мм
Длина пильного полотна	4115 мм
Размер стола	635 x 483 мм
Наклон стола	-5+45 град
Диаметр патрубка аспирации опилок	100 мм
Номинальное напряжение	230 В
Частота тока	50 Гц
Потребляемая мощность / пусковой ток	3,3 кВт/15А
Мощность двигателя	2,2 кВт
Масса нетто / брутто	226/254 кг

4. ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА



A. Опорное кольцо

B. Окно индикатора натяжения

C. Ручное колесо для натяжения пильного полотна

D. Переключатель

K. Рабочий стол

L. Нижний защитный кожух дверного полотна

M. Патрубок аспирации опилок 100 мм (4") x2

N. Ножной тормоз

Е. Параллельный упор	О. Ручка натяжения пильного полотна и замок
Ф. Ручка дверного замка (x2)	Р. Рукоятка снятия натяжения пилы
Г. Ручка подъема/опускания направляющей стойки	Q. Держатель инструмента
Н. Ручка блокировки направляющей стойки	Р. Ручки наклона и блокировки стола
И. Защита пильного полотна	S. Блок управления питанием
Ж. Направляющие лезвия (показаны вверх)	Т. Мотор и монтажная коробка

5. РАСПАКОВКА И КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА

1. Осторожно извлеките все содержимое из транспортировочной коробки. Поместите детали на отдельной поверхности и проверьте наличие всех деталей, входящих в комплектацию станка.

НЕ ВКЛЮЧАЙТЕ станок, если какой-либо из этих элементов отсутствует. Вы можете нанести травму себе или повредить станок.

2. Сообщите о любых повреждениях при транспортировке вашему поставщику.

3. Пригласите помощника для распаковки и установки станка, так как станок достаточно тяжелый.

4. Очистите все поверхности, защищенные от ржавчины, обычной домашней смазкой или пятновыводителем. Не используйте: бензин, растворитель для краски, минеральные спирты и т.д. Это может привести к повреждению окрашенных поверхностей.

5. Нанесите на стол слой восковой пасты, чтобы предотвратить появление ржавчины.

Тщательно протрите все детали чистой сухой тканью. Будьте осторожны, так как предварительно установленное полотно ленточной пилы имеет острые зубья, прикосновение к которым может привести к травмам.

6. Отложите упаковочный материал и транспортировочную коробку в сторону. Не выбрасывайте до тех пор, пока станок не будет настроен и не заработает должным образом.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА JIB BS450B

A. Рама ленточнопильного станка (в сборе).

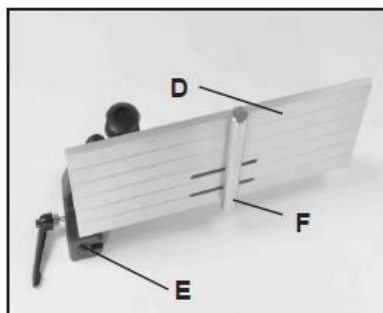
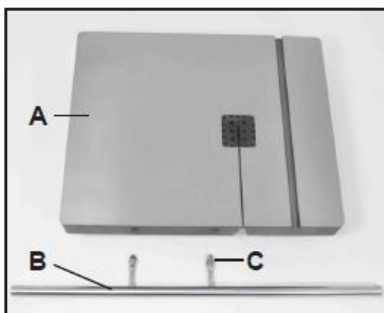
B. Рабочий стол со вставкой.

C. Направляющая для крепления параллельного упора и параллельный упор

D. Руководство по эксплуатации

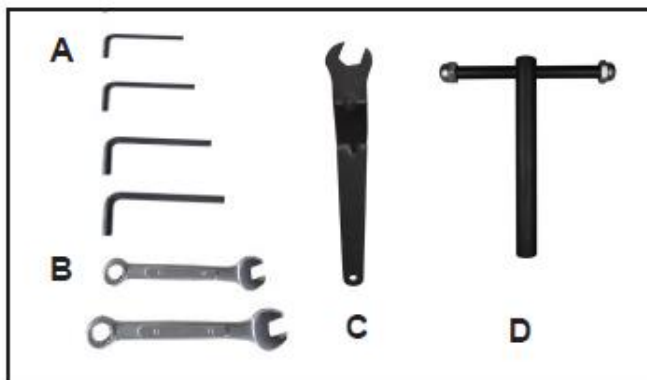
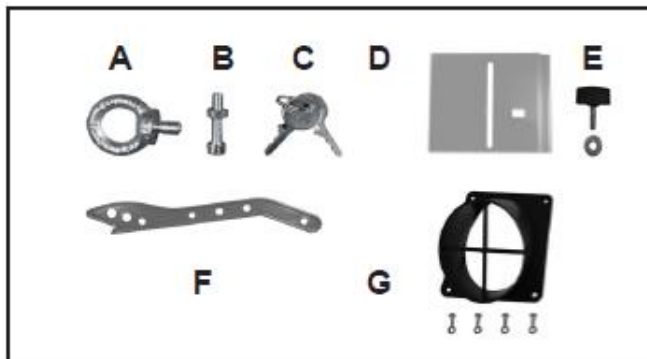


СБОРКА СТОЛА И УСТАНОВКА ПАРАЛЛЕЛЬНОГО УПОРА:



- A. Рабочий стол.
- B. Направляющая параллельного упора.
- C. Крепление направляющей:
 - Гайка M10 (x4)
 - Шайба M10 (x4)
- D. Параллельный упор
- E. Опора для параллельного упора.
- F. Ограничитель

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА:



- A. Опорное кольцо
- B. Шестигранный винт и гайка для подвешивания нажимной ручки
- C. Ключи для блокировки выключателя включения/выключения
- D. Нижний защитный кожух дверного полотна
- E. Фурнитура для нижнего ограждения дверного полотна*
- F. Толкатель
- G. Патрубок аспирации опилок 4" (100 мм). Установлен на нижней двери

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СБОРКИ И РЕГУЛИРОВКИ СТАНКА:

- A. Шестигранный ключ 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм.
- B. Ключ 10 мм, ключ 13 мм.
- C. Гаечный ключ со смещением для сборки стола.
- D. Т-образный ключ для регулировки наклона стола.

Для сборки станка так же требуется дополнительный инструмент - не входит в комплект поставки:

Крестообразная отвертка №2

6. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ И УСТАНОВКА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА.

Ленточнопильный станок тяжелый! Лучше собирать станок рядом с местом, где он будет находиться в дальнейшем.

При перемещении или для установки ленточнопильного станка НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ стол или верхнюю часть станка, так как это может привести к повреждению станка. Перемещайте ленточнопильный станок, держась за опорную колонну и нижнюю раму, которые сварены вместе для придания жесткости. Ленточнопильный станок также можно переместить, положив ее на заднюю/левую сторону колонны, чтобы не повредить настройки стола.

1. Осторожно извлеките станок из транспортировочной коробки. Смотрите приведенные выше инструкции по обращению с пилой.

2. Установите станок на прочное, ровное основание, расположенное в зоне, где спереди, с правой стороны и сзади ленточнопильного станка достаточно места для работы с крупногабаритными или длинномерными заготовками.

Для обеспечения максимальной мощности и безопасности ленточнопильный станок следует подключать непосредственно к специальной заземленной электрической розетке, которая находится в пределах длины шнура, входящего в комплект поставки станка. Использование удлинителя не рекомендуется.

3. Выровняйте станок таким образом, чтобы во время использования разрезаемый материал не был обращен к проходам, дверным проемам или другим рабочим зонам, в которых могут находиться посторонние. Не устанавливайте и не используйте станок во влажных условиях.

4. После установки в вашем цехе выровняйте станок с помощью прокладок и закрепите его на полу стопорными винтами (не входят в комплект поставки), используя 4 отверстия в основании пилы.

7. СБОРКА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА

ВНИМАНИЕ !!! ОТКЛЮЧИТЕ СТАНК ОТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ ВО ВРЕМЯ СБОРКИ И НАСТРОЙКИ, А ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПИТАНИЯ УСТАНОВИТЕ В ВЫКЛЮЧЕННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ДО ЗАВЕРШЕНИЯ СБОРКИ.

УСТАНОВКА РАБОЧЕГО СТОЛА

УСТАНОВКА РАБОЧЕГО СТОЛА

Рабочий стол чрезвычайно тяжелый. Для оказания помощи в установке может потребоваться помощь двух помощников.

ПРИМЕЧАНИЕ: Верхняя и нижняя дверцы ленточного колеса должны оставаться закрытыми во время установки стола.

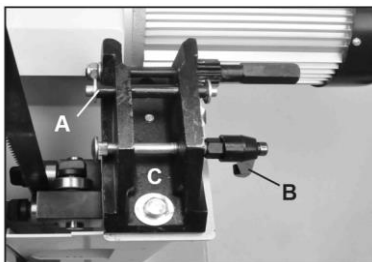


Рисунок № 1
Ленточнопильный станок JIB BS450B

Направляющий вал (А-Рис.1) и фиксирующее устройство стола (В-Рис.1) были установлены на нижний кронштейн/крепеж (С-Рис.1) во время сборки пилы. Их необходимо удалить перед установкой стола.

ПРИМЕЧАНИЕ: Пильное полотно ленточного станка устанавливается на заводе-изготовителе. Рекомендуется снять пильное полотно перед установкой стола. Смотрите раздел “ЗАМЕНА ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА”.

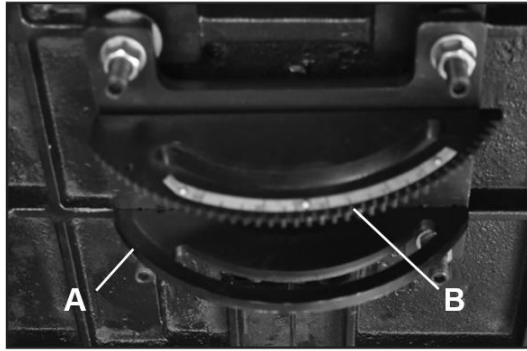


Рисунок № 2

Сняв направляющий вал, фиксирующее устройство стола и нож, осторожно поднимите стол (рекомендуется поднимать с помощником) и опустите верхний кронштейн/крепеж (установлен на заводе) (А-рис.2) на нижний кронштейн/крепеж. Убедитесь, что зубья шестерни на верхнем (В-рис.2) входят в зацепление с шестерней на нижнем кронштейне/крепеже (А-рис.3).

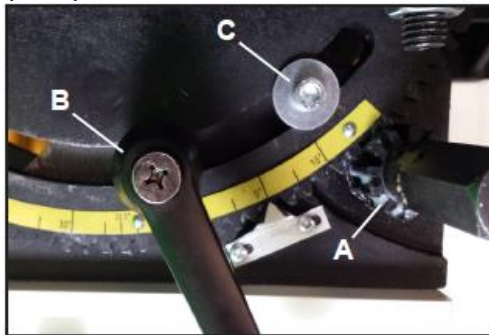


Рисунок № 3

Установите направляющий вал и фиксирующее устройство стола с левой стороны верхний кронштейн/крепеж (в положение резки) через нижний кронштейн/крепеж и наружу с правой стороны верхнего кронштейна/крепежа.

ПРИМЕЧАНИЕ: Ручка фиксации стола (В-Рис.3) должна быть установлена с правой стороны верхней цапфы в нижнем отверстии под положением направляющего вала (С-Рис.3).

ПРИМЕЧАНИЕ: Прежде чем окончательно закрепить стол на месте, его можно слегка передвинуть влево и вправо. Убедитесь, что паз для торцовочной головки стола параллелен боковой поверхности пильного полотна. Это обеспечит правильный рез при разделке заготовки. Приложите тонкую металлическую линейку к боковой поверхности пильного полотна. Следите за тем, чтобы она не касалась зубьев пилы, которые могут

отклонить линейку под углом. Измерьте расстояние от одного конца линейки до паза на рабочем столе. Затем измерьте такое же расстояние от другого конца линейки до паза. Сравните эти два измерения и наклоняйте таблицу под нужным углом до тех пор, пока расстояния не станут одинаковыми. (Рис.4)

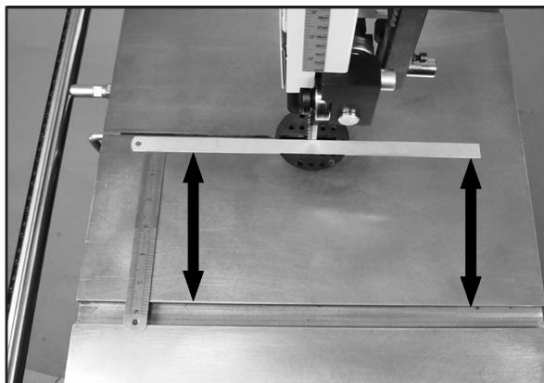


Рисунок № 4

Как только стол выровняется параллельно лезвию, затяните все четыре установленных болта, чтобы закрепить стол на месте.

ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ УПОР.

1. Установите направляющую планку параллельного упора (№12F) на передний край стола с помощью двух гаек и шайб (№14F, 5F) Рис. 5. Расположите планку так, чтобы она была параллельна поверхности стола и находилась на равном расстоянии от переднего края стола при измерении. как на левом, так и на правом передних краях стола.

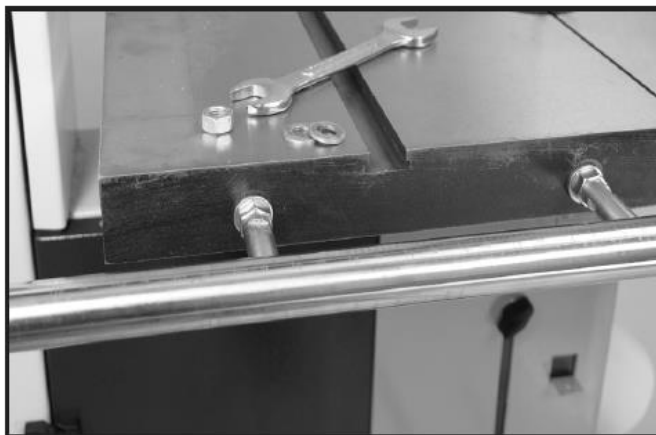


Рисунок № 5

2. Наденьте узел крепления параллельного упора (#9F) на направляющую параллельного упора. Рис. 6.

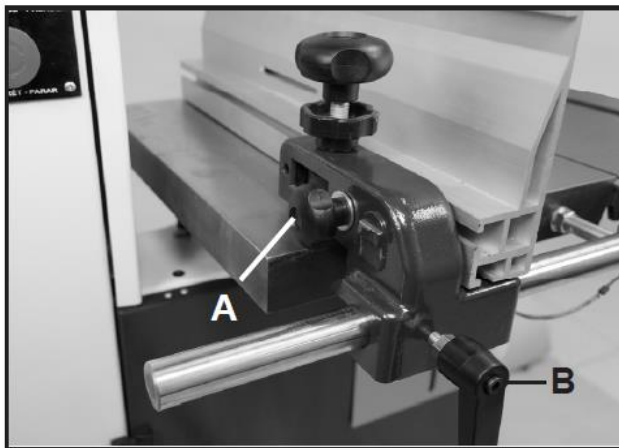


Рисунок № 6

3. Установите параллельный упор (#18F) на направляющую и зафиксируйте его на месте, затянув ручку фиксатора параллельного упора (#7F), которая расположена на держателе, с противоположной стороны от параллельного упора. Рис. 6, А.

4. С помощью передней фиксирующей ручки (№10F, рис. 6,В) закрепите параллельный упор на направляющей рейке так, чтобы оно не перемещалось во время сборки.

УСТАНОВКА ПАТРУБКА АСПИРАЦИИ ОПИЛОК

4-дюймовое (100мм) отверстие для сбора пыли под столом установлено на раме над нижней дверной ручкой. Найдите четыре винта с поворотной головкой диаметром 4 мм и четыре плоские шайбы диаметром 4 мм из комплекта оборудования. С помощью отвертки с крестообразной головкой вставьте винты через фланец пылезащитного отверстия в предварительно нарезанные отверстия в раме. Смотрите Рис.7.



Рисунок № 7

УСТАНОВКА НИЖНЕГО ЗАЩИТНОГО КОЖУХА ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА

Фурнитура для нижнего защитного кожуха пыльного полотна была предварительно
Ленточнопильный станок JIB BS450B

установлена на заводе. Найдите пластиковую барашковую гайку №16 и шайбу на нижней дверце и снимите. Установите нижнюю защитную деталь № 18 двери поверх резьбового отверстия в двери на одной линии с длинным регулировочным пазом. Установите пластиковую барашковую гайку и шайбу через длинный регулировочный паз и проденьте резьбу в дверцу. Смотрите рисунок 8. Отрегулируйте по мере необходимости, чтобы пильное полотно было закрыто под столом.

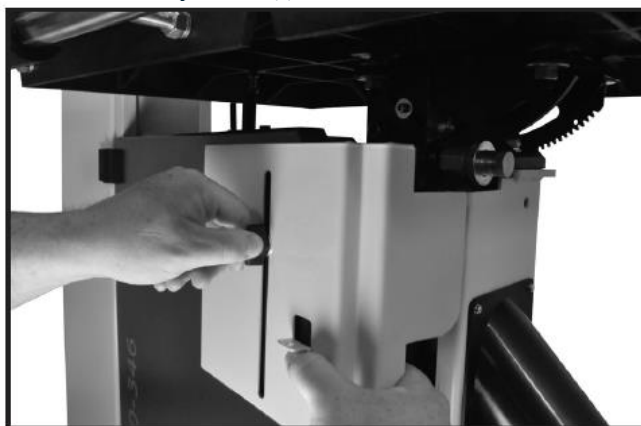


Рисунок № 8

УСТАНОВКА СТОЛА ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ПИЛЬНОМУ ПОЛОТНУ

Стол можно установить под углом 90° к сторонам пильного полотна, отрегулировав стопорный винт стола (А-рис.9) под столом. Стопорный винт стола упирается в верхнюю часть быстроразъемного регулировочного упора (В-рис.9). Сначала ослабьте стопорную гайку (С-рис.9) и установите квадрат между лезвием и рабочим столом. Отрегулируйте стопорный винт стола (А-рис.9) до тех пор, пока стол и пильное полотно не установятся под углом 90° . Снова затяните стопорную гайку (А-рис.9), убедившись, что установка соблюдена.

Стол также можно установить под углом 90° к задней части пильного полотна, отрегулировав крепежные болты стола. Один из четырех крепежных болтов стола, показанных на рисунке 10. С помощью прилагаемого гаечного ключа слегка ослабьте крепежный болт детали №9С.

Используя прилагаемый 6-миллиметровый ключ "L", при необходимости поверните микрорегулировочный винт № 8С цапфы для достижения желаемой настройки. Поворот винта по часовой стрелке поднимет стол; против часовой стрелки - опустит. Проверьте положение стола на 90° и затяните деталь №3С в верхней части верхней цапфы, чтобы сохранить желаемую настройку. Завершите, затянув деталь №9С.

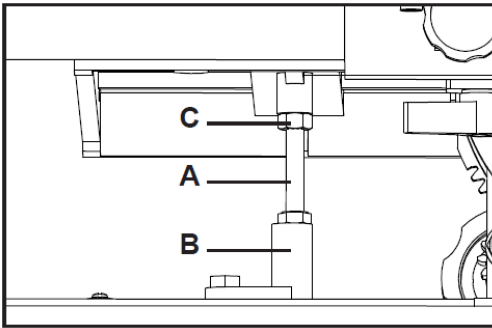


Рисунок № 9

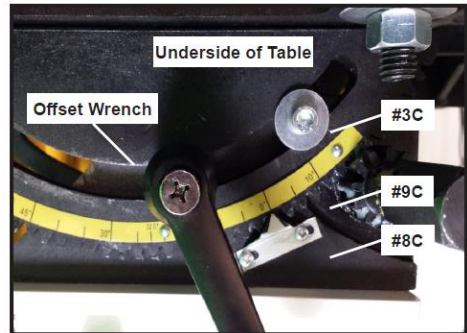


Рисунок № 10

НАКЛОН РАБОЧЕГО СТОЛА

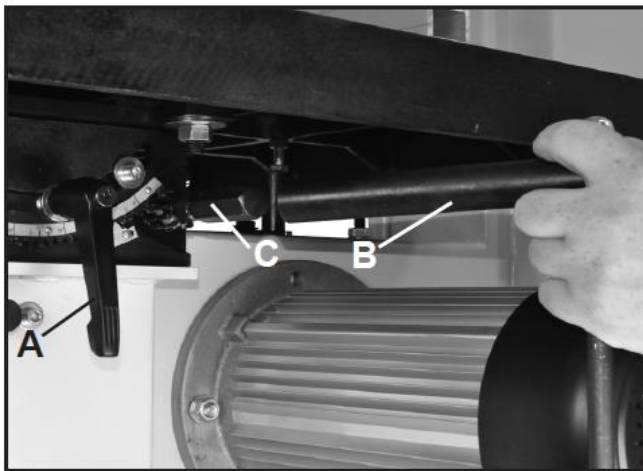


Рисунок № 11

Ослабьте фиксирующую ручку (А-рис.11) на креплении стола. Установите ключ для наклона стола (В-рис.11) на вал шестерни (С-рис.11). Поверните стол, наклоняя его поворачивая ключ для регулировки стола под нужным углом. Используйте шкалу индикатора угла на кронштейне/креплении, чтобы определить нужный угол. Снова затяните фиксирующую ручку, чтобы зафиксировать стол.

НАСТРОЙКА НАТЯЖЕНИЯ ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА

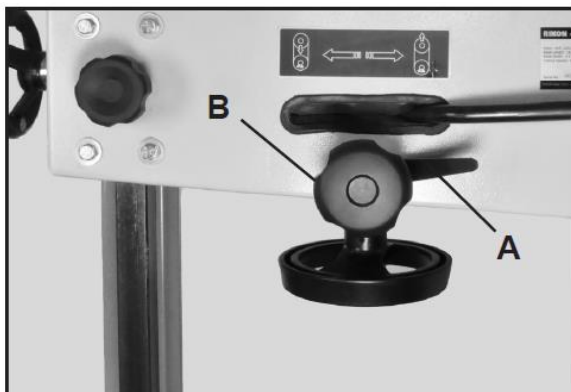


Рисунок № 12

Пильное полотно поставляется и устанавливается на заводе-изготовителе. Перед использованием рекомендуется проверить настройки пильного полотна.

Отключите ленточный станок от электрической сети. Убедитесь, что верхняя и нижняя направляющие лезвия расположены одинаковым на расстоянии от пильного полотна, а шкала натяжения установлена в соответствии с шириной используемого вами полотна.

Откройте обе двери. Ослабьте рычаг блокировки (А-рис.12), повернув его против часовой стрелки, и поверните ручку натяжения пильного полотна (В-рис.12) по часовой стрелке/против часовой стрелки, одновременно поворачивая верхнее колесо вручную не менее трех оборотов или до тех пор, пока направляющие пильного полотна не окажутся в центре колеса. Затяните рычаг блокировки и закройте двери.

РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА

Ленточнопильный станок оснащена функцией быстрого ослабления натяжения пильного полотна, которая позволяет быстро менять пильное полотно и натягивать его. Рукоятка снятия натяжения пилы показана на Рис. 13.

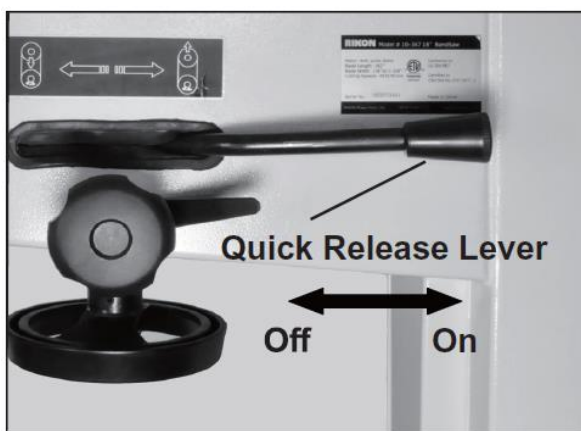


Рисунок 13

Чтобы ослабить натяжение пильного полотна, поверните маховик или рычаг натяжения пильного полотна (А-рис.14) против часовой стрелки. Чтобы усилить натяжение пильного полотна, поверните маховик натяжения пильного полотна по часовой стрелке. Натягивайте пильное полотно до тех пор, пока показания натяжения не будут соответствовать ширине используемого вами пильного полотна, просматривая их через окно индикатора натяжения (В-рис.14).

Для настройки натяжения необходимо увеличить / уменьшить натяжение вверх / вниз на один пункт по шкале натяжения пильного полотна, чтобы добиться надлежащего натяжения пильного полотна.

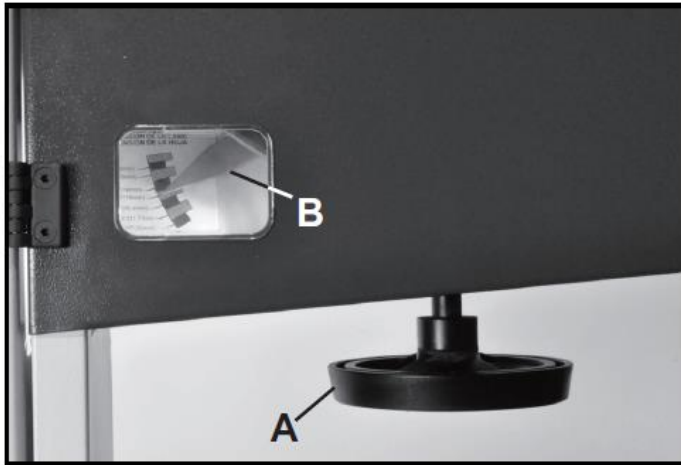


Рисунок 14

Во время натяжки пильного полотна рукоятка снятия натяжения пилы должна находиться в положении “Включено”. Несоблюдение этого требования может привести к недостаточному натяжению пильного полотна или его выходу из строя.

РЕГУЛИРОВКА ИНДИКАТОРА НАТЯЖЕНИЯ ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА.

Перед началом работы следует проверить стрелку индикатора натяжения пильного полотна, а также, когда устанавливается новое пильное полотно.

Слегка натянув лезвие, ослабьте два регулировочных винта с помощью отвертки с крестообразной головкой (А-рис.15). Отрегулируйте индикатор лезвия вверх/вниз по мере необходимости (В-рис.15) и снова затяните два регулировочных винта.

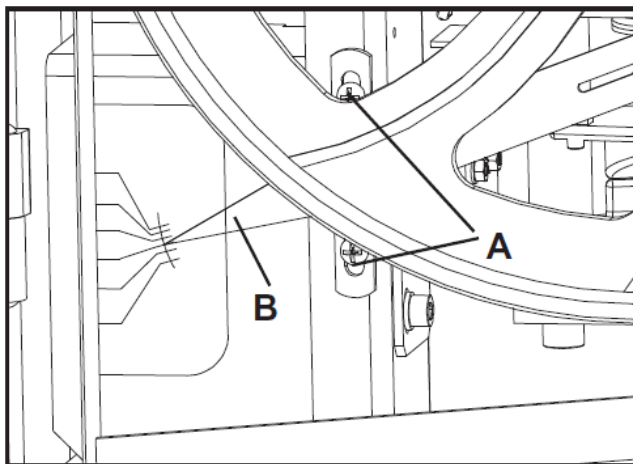


Рисунок № 15

ЗАМЕНА ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА

ВНИМАНИЕ! Отключите ленточнопильный станок от электрической сети. Это гарантирует, что ленточнопильный станок случайно не включится при нажатии на кнопку включения/выключения.

Для защиты рук наденьте перчатки перед началом работ.

а) Откройте верхнюю и нижнюю дверцы на колесиках, повернув ручки блокировки дверей. (А-рис.16)

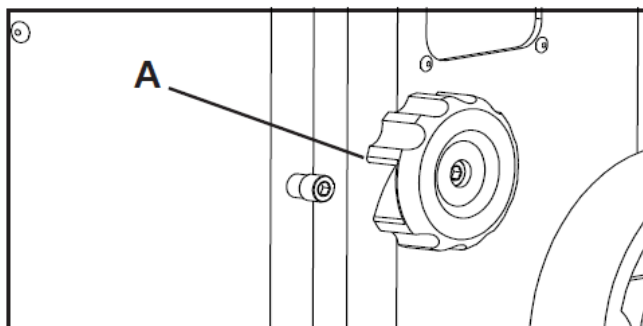


Рисунок № 16

б) Ослабьте натяжение пильного полотна, перемещая рычаг быстрого снятия натяжения (рис.17) справа налево. Откройте откидную дверцу на защитном кожухе полотна, ослабив винт-крылышко (А-рис.18).

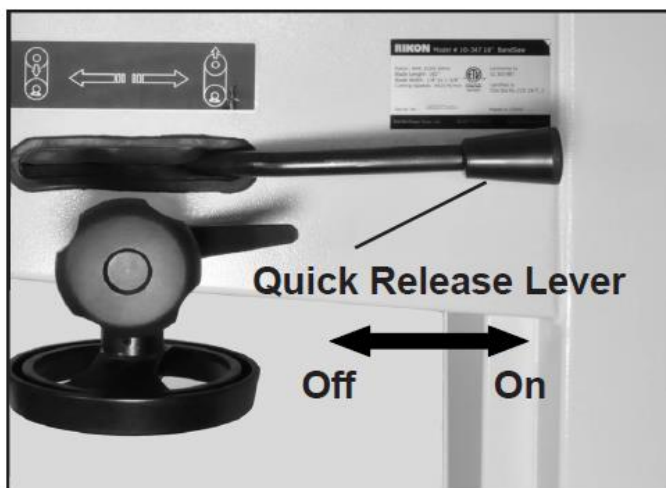


Рисунок №17

- в) Извлеките пыльное полотно, пропустив его через прорезь в столе, верхнюю и нижнюю направляющие лезвия. Будьте осторожны, чтобы не порезаться.
- д) При установке нового пыльного полотна убедитесь, что зубья лезвия направлены вниз и в вашу сторону в том месте, где пыльное полотно проходит через стол.
- е) Отцентрируйте полотно на обоих колесах.
- ф) Повторно натяните новое пыльное полотно, перемещая рычаг быстрого снятия натяжения пилы (рис.17) слева направо, и проверьте положение лезвия. Рукой медленно поверните верхнее колесо три раза по часовой стрелке. Лезвие должно проходить по центру обоих колес.
- г) Установите направляющие пыльного полотна, как описано ранее.
- h) Закройте откидную дверцу на защитном кожухе и затяните винт (А-рис.18).

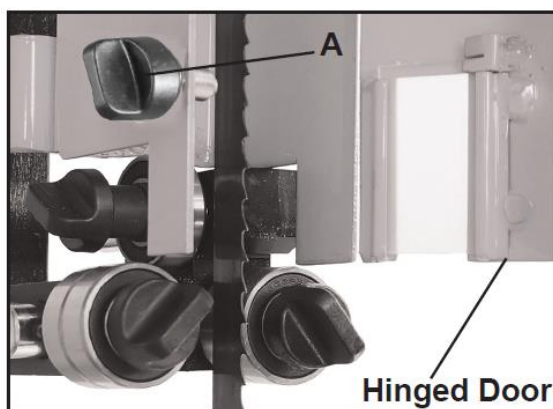


Рисунок № 18

- і) Закройте и заблокируйте обе дверцы с помощью защелки-колесо (А-рис.19) перед повторным подключением источника питания.

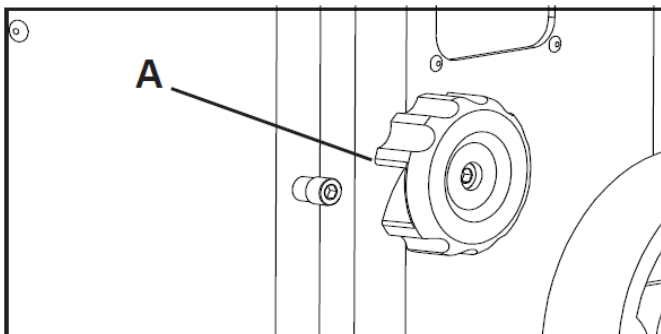


Рисунок № 19

РЕГУЛИРОВКА НАПРАВЛЯЮЩИХ ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА

ВНИМАНИЕ! Перед началом регулировки, отключите станок от электрической сети. Это гарантирует, что ленточнопильный станок случайно не включится при нажатии на кнопку включения/выключения.

Верхние направляющие: Чтобы отрегулировать верхние направляющие пильного полотна, сначала расположите роликовые направляющие относительно пильного полотна, ослабив фиксирующую рукоятку (А-рис.20) и сдвинув направляющий узел до тех пор, пока боковые роликовые направляющие не окажутся примерно на 1/16 дюйма (1,6 мм) позади отверстия пильного полотна, затем снова затяните фиксирующую рукоятку (А-рис.20).

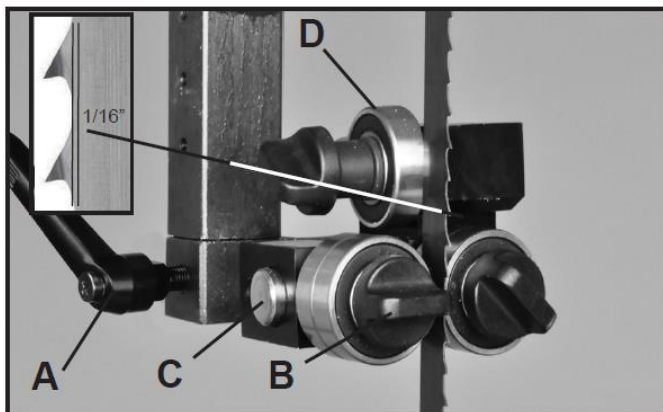


Рисунок № 20

Затем установите роликовые направляющие на расстоянии 1/32 дюйма (0,8 мм) от пильного полотна, отпустив фиксирующие ручки (В-рис.20) и прижмите концы направляющих валов (С-рис.20) к пильному полотну. Не устанавливайте направляющие слишком близко, так как это отрицательно скажется на сроке службы пильного полотна. Когда будет достигнута правильная регулировка, зафиксируйте направляющие в нужном положении, затянув фиксирующие ручки (В-рис.20). Выполните те же действия, что и выше, чтобы установить заднюю направляющую тяги (D-рис.20).

Нижние направляющие: Чтобы отрегулировать нижние направляющие пильного полотна, сначала ослабьте фиксирующую ручку (А-рис.21).

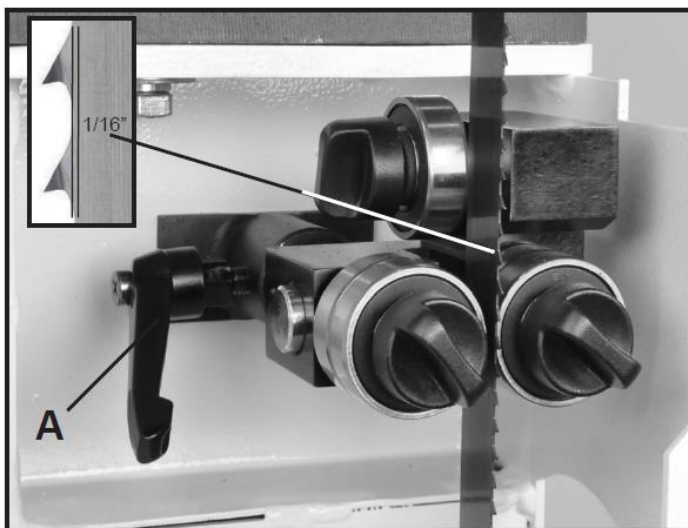


Рисунок № 21

Переместите нижнюю направляющую опору так, чтобы боковые роликовые направляющие находились примерно на 1/16 дюйма (1,6 мм) позади желобков лезвия, и снова затяните фиксирующую рукоятку. Затем установите роликовые направляющие на расстоянии 1/32 дюйма (0,8 мм) от лезвия, отпустив фиксирующие ручки (А-рис.22), и прижмите концы направляющих стержней (В-рис.22) к пильному полотну. Не устанавливайте направляющие слишком близко, так как это отрицательно скажется на сроке службы пильного полотна. Наконец, выполните те же действия, что и выше, чтобы установить заднюю направляющую тяги (С-рис.22).

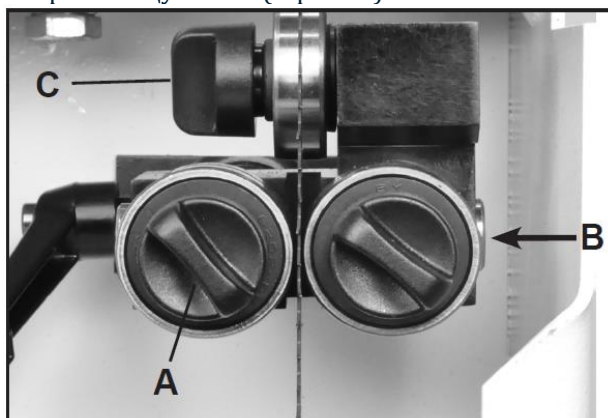


Рисунок № 22

Убедитесь, что дверцы закрыты, включите ленточную пилу и проверьте, не проворачиваются ли верхняя, нижняя и упорная направляющие. Все направляющие не должны поворачиваться до тех пор, пока к лезвию не будет приложено давление со стороны обрабатываемой детали. Если направляющие поворачиваются без давления, Ленточнопильный станок JIB BS450B

повторите описанные выше действия, чтобы правильно отрегулировать направляющие лезвия.

РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ РЕЗА

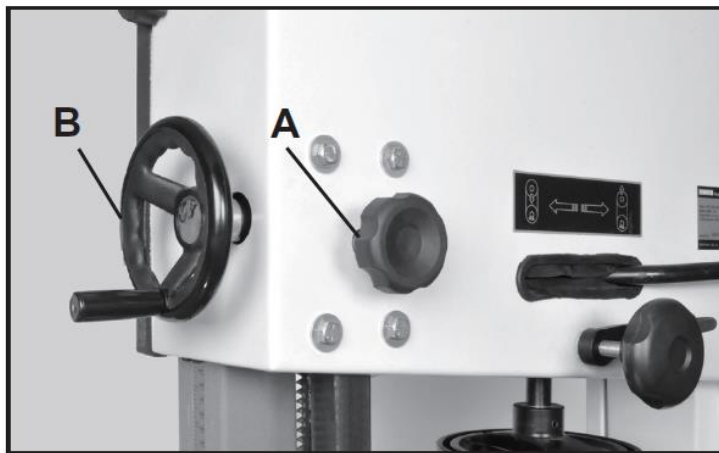


Рисунок № 23

Ослабьте ручку фиксации направляющей стойки (A-рис.23) и поверните маховик направляющей стойки (B-рис.23), чтобы поднять или опустить направляющую стойку/верхнюю направляющую лезвия в сборе на нужную высоту. Затем затяните ручку фиксации направляющей стойки.

Примечание: Нижний край направляющих должен находиться примерно на 1/4 дюйма (6,35 мм) выше верхней поверхности заготовки. (Рис.24)

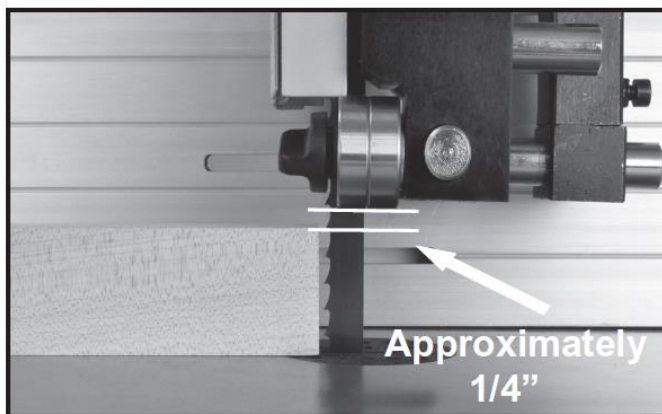


Рисунок № 24

РЕГУЛИРОВКА ПАРАЛЛЕЛЬНОГО УПОРА.

1. Ослабьте боковую ручку (№7F, Рис. 25, A), которая удерживает съемный параллельный упор на держателе упора (№9F, B).
 2. Ослабьте фиксирующую ручку (#2F, Рис. 25, C).
 3. Поверните верхнюю регулировочную ручку (#1F, D), чтобы расположить параллельный упор влево или вправо по мере необходимости, чтобы выровнять его параллельно пазам
- Ленточнопильный станок JIB BS450B

на рабочем столе и пильному полотну. Ручка поворачивает кулачок (#4F, E), который прижимается к параллельному упору и поворачивает его по мере необходимости.

4. После установки параллельного упора затяните ручку и набалдашник, которые были ослаблены на этапах 1 и 2.

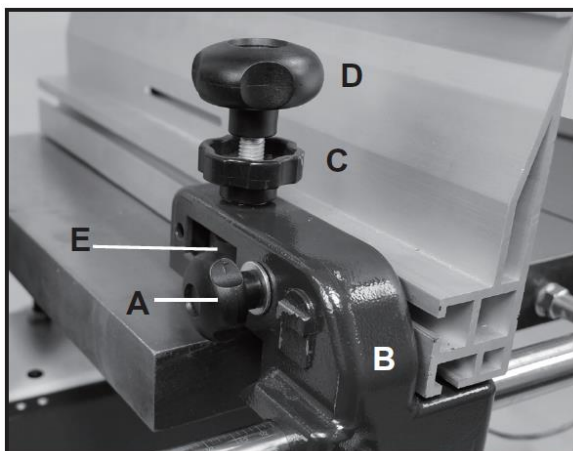


Рисунок № 25

РЕГУЛИРОВКА ПАРАЛЛЕЛЬНОГО УПОРА ПОД УГЛОМ 90° К СТОЛУ

Убедитесь, что параллельный упор расположено под углом 90 градусов к столу, используя подходящий угольник. Если требуется регулировка, поднимите или опустите направляющую рейку параллельного упора с обеих сторон до тех пор, пока корпус параллельного упора не окажется под углом 90 градусов к столу. После установки под углом 90 градусов полностью затяните гайки планки ограждения. Рис. 24.

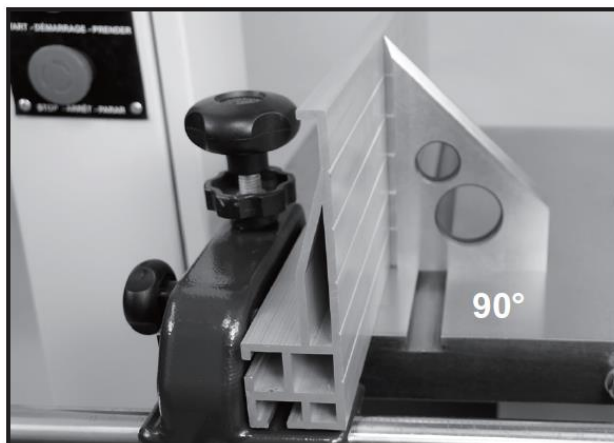


Рисунок № 26

ВЫРАВНИВАНИЕ ПАРАЛЛЕЛЬНОГО УПОРА К СТОЛУ

Убедитесь, что параллельный упор лежит ровно или параллельно поверхности стола. Зазор между столом и нижней частью параллельного упора должен быть равным по всей длине упора. Задняя часть параллельного упора снабжена нейлоновой пластиной (#25F), которая помогает перемещать параллельный упор по столу. Из-за этой пластины образуется небольшой зазор между параллельным упором и столом. Рис. 27.



Рисунок № 27

РЕГУЛИРОВКА ПАРАЛЛЕЛЬНОГО УПОРА НА ДЕРЖАТЕЛЕ

Параллельный упор можно перевести из вертикального положения в горизонтальное с помощью простых регулировок ручек держателя и фурнитуры.

Чтобы изменить положение параллельного упора с вертикального на горизонтальное:

1. Ослабьте боковую ручку (№7F, рис. 28, A), которая удерживает съемную часть упора на держателе (№9F, B).
2. Сдвиньте упор вперед, чтобы снять его со скользящего блока держателя (#11F, рис. 28, C).

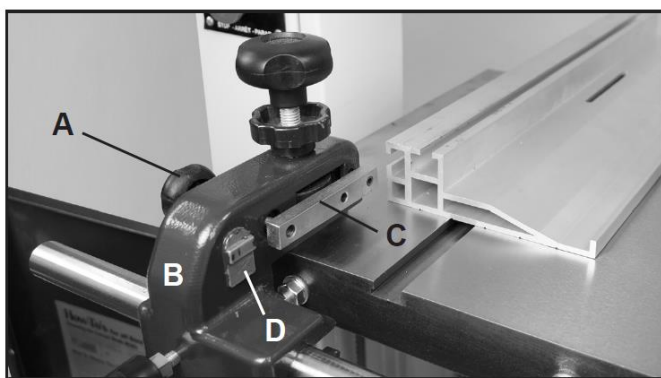


Рисунок № 28

3. Поверните упор в горизонтальное положение и установите его обратно на подставку. Нижняя часть упора имеет прорези для установки на выдвижной блок и закрепления на небольшом выступающем ключе (рис. 28, D) сбоку держателя. Рис. 29.



Рисунок № 29

4. Установив упор на место, снова затяните боковую ручку, чтобы закрепить его на держателе.
5. Проверьте упор на наличие смещений и при необходимости внесите исправления в соответствии с инструкциями описанным ранее.

Для замены упора с левой стороны держателя на правую для использования съемного упора справа от лезвия:

1. Ослабьте боковую ручку (№7F, рис. 28, А), которая удерживает съемную часть упора на держателе ограждения (№9F, В).
2. Сдвиньте ограждение вперед, чтобы снять его со скользящего блока держателя (#11F, С). Переместите держатель на передней направляющей справа от стола и пильного полотна.
3. Полностью отвинтите боковую ручку от выдвижного блока и соберите детали на противоположной, левой стороне держателя. Затем поверните ограждение на 180° из конца в конец и установите его обратно на подставку. Рис. 30 и 31.

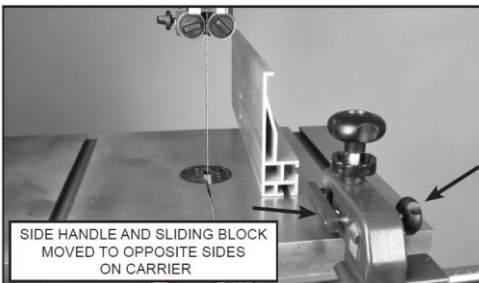


Рисунок № 30

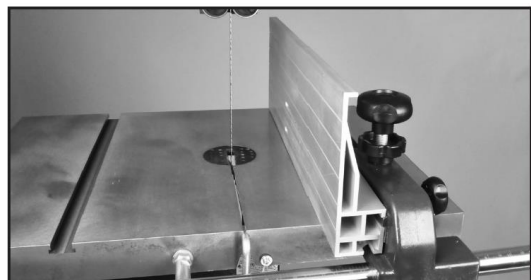


Рисунок № 31

4. Установив упор на место, снова затяните боковую ручку, чтобы закрепить его на держателе. Рис. 31.
5. Проверьте упор на наличие смещений и при необходимости внесите исправления в соответствии с инструкциями на стр. 18.

РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ПРИВОДНОГО РЕМНЯ

ВНИМАНИЕ! ВО ВРЕМЯ ЛЮБЫХ РЕГУЛИРОВОК СТАНОК НЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДКЛЮЧЕН К ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ, А ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПИТАНИЯ ДОЛЖЕН НАХОДИТЬСЯ В ВЫКЛЮЧЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ ДО ЗАВЕРШЕНИЯ ВСЕХ РЕГУЛИРОВОК.

Проверьте натяжение приводного ремня (№87А, рис. 32, А), нажав большим пальцем. Натяжение приводного ремня в центре не должно превышать $3/8''$ (9,52мм) - $1/2''$ (12,7 мм) (рис. 33).

НЕ НАТЯГИВАЙТЕ ремень слишком сильно, так как это может привести к чрезмерному давлению на ремень, шкивы и двигатель.

Для регулировки натяжения приводного ремня:

1. Ослабьте два болта с шестигранной головкой (рис. 32, В), которыми двигатель крепится к раме.
2. Ослабьте шестигранную гайку на верхней части тягового стержня двигателя (рис. 32, В). Теперь двигатель должен быть ослаблен, чтобы двигаться вниз для регулировки ремня.
3. Для уменьшения натяжения приводного ремня опустите двигатель вниз.
4. Для большего натяжения приводного ремня поднимите двигатель вверх.

ПРИМЕЧАНИЕ: На тяговом стержне двигателя, расположенном под рамой, имеется вторая шестигранная гайка. Эту вторую шестигранную гайку (рис. 32, В) необходимо ослабить, чтобы двигатель можно было поднять вверх.

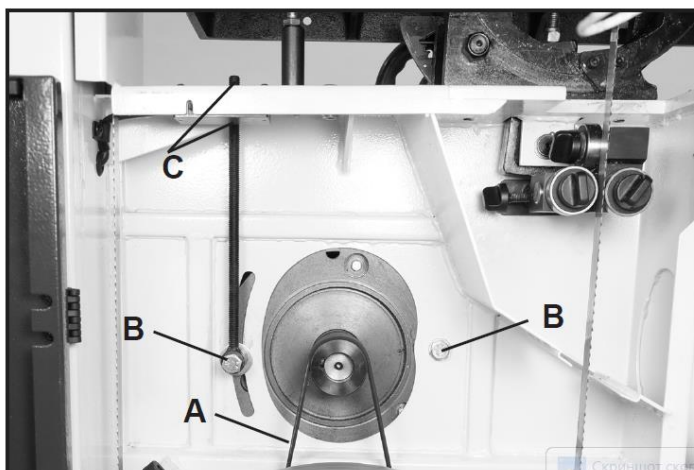


Рисунок № 32

5. Когда натяжение ремня будет правильным, затяните все гайки крепления двигателя, указанные в пунктах 1, 2 и 4 выше.

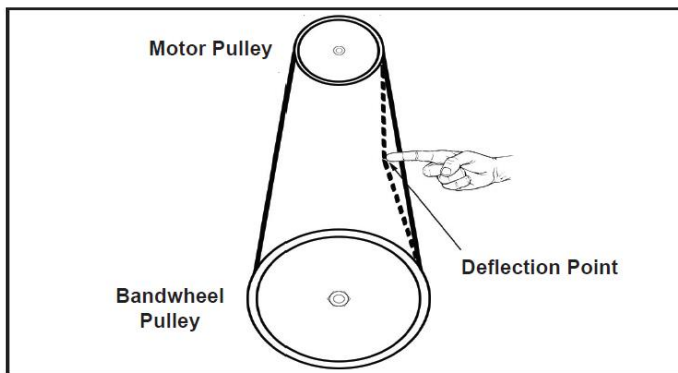


Рисунок № 33

ВЫРАВНИВАНИЕ ВСТАВКИ РАБОЧЕГО СТОЛА

Вставка для стола оснащена функцией микрорегулировки, которую можно использовать, если вставка расположена слишком высоко или слишком низко углублении стола. Если вставка находится над столом, поверните винты с шестигранной головкой против часовой стрелки, чтобы опустить вставку. Если вставка находится ниже поверхности стола, поверните винты с шестигранной головкой по часовой стрелке, чтобы поднять вставку на уровень поверхности стола. Рис. 34.

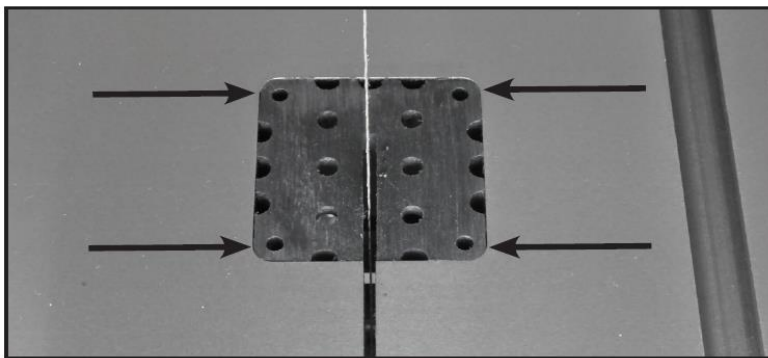


Рисунок № 34

ВНИМАНИЕ: Расположение пластины ниже поверхности стола может привести к застреванию заготовки на кромке посадочного места стола за лезвием, что приведет к остановке резки.

8. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ НА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОМ СТАНКЕ

Пильное полотно режет непрерывным движением вниз.

НИКОГДА НЕ ЗАПУСКАЙТЕ ПИЛУ, ЕСЛИ ЗАГОТОВКА СОПРИКАСАЕТСЯ С ПИЛЬНЫМ ПОЛОТНОМ.

Прижмите обеими руками заготовку крепко к столу и медленно подайте его в сторону пильного полотна, слегка надавливая на него и держа руки подальше от пильного полотна.

Держите руки / пальцы подальше от пильного полотна/используйте нажимную ручку (толкатель) при работе вблизи пильного полотна

Для достижения наилучших результатов пильное полотно должно быть острым. Тупое пильное полотно не будет выполнять правильную резку, особенно при прямой резке, и приведет к избыточному давлению на задние направляющие подшипники.

Выберите подходящее пильное полотно для работы, в зависимости от толщины древесины и подлежащего распилу материала.

Чем тоньше древесина, тем тоньше должны быть зубья пильного полотна. Используйте пильное полотно с тонкими зубьями для вырезания мелких узоров и сильных изгибов.

Ленточнопильный станок подходит для резки по кривым линиям, но также может выполнять прямые резы. При резке следуйте обозначенному рисунку, равномерно вдавливая и поворачивая заготовку в лезвие.

Не пытайтесь поворачивать заготовку, не нажимая на нее, так как это может привести к застреванию заготовки или изгибу пильного полотна. Для выполнения прямых разрезов используйте толкатель для подачи заготовки вдоль пильного полотна медленно и по прямой линии. Используйте торцовочный станок для поперечной или угловой резки.

УПРАВЛЕНИЯ ВКЛЮЧЕНИЕМ/ВЫКЛЮЧЕНИЕМ

Ленточнопильный станок оснащен функцией безопасности, которая блокирует доступ третьих лиц к станку.

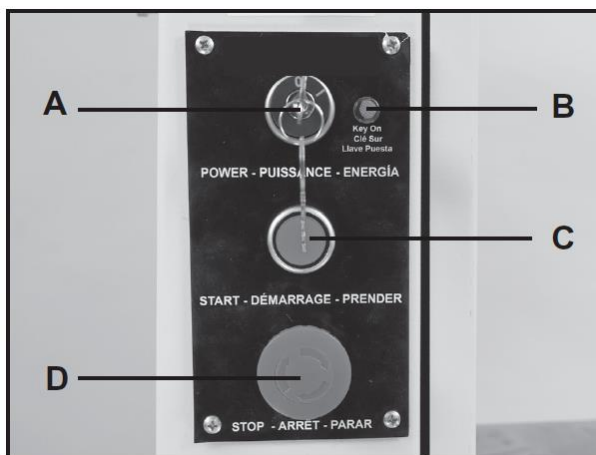


Рисунок № 35

Чтобы включить ленточнопильный станок, поверните ключ (А-рис. 35) вправо, чтобы активировать выключатель. Загорится зеленый индикатор (В-рис. 35), показывающий, что станок готов к использованию. Нажмите зеленую кнопку “ПУСК” (С-рис. 35), чтобы включить станок и “СТОП” чтобы выключить.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы работаете с крупными кусками древесины и не можете дотянуться до кнопки “СТОП”, просто нажмите на ножной тормоз. В узел ножного тормоза встроен переключатель, который включает ленточнопильный станок.

НОЖНОЙ ТОРМОЗ

Ножной тормоз (А-рис. 36) при нажатии замедлит движение пильного полотна до полной остановки, причем одновременно. Это дополнительная функция безопасности, которая позволяет обрабатывать большие заготовки без необходимости возвращаться дотягиваться до выключателя и нажимать главную кнопку “СТОП”. При нажатии на рычаг ножного тормоза тормозная накладка (В-рис. 36) поворачивается относительно тормозного диска на шкиве двигателя.

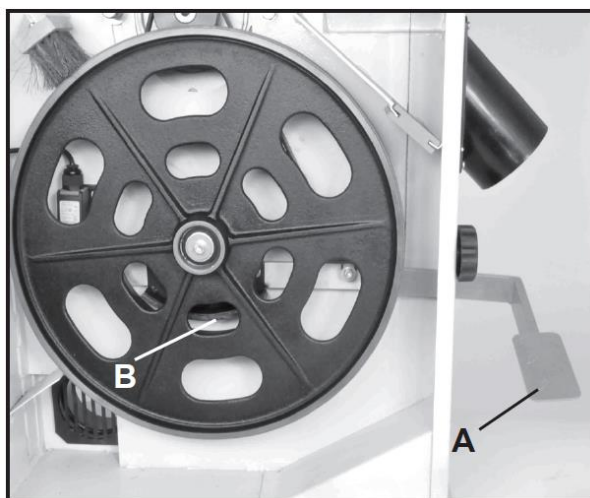


Рисунок № 36

ПОВТОРНАЯ РАСПИЛОВКА

В комплект поставки входит направляющая планка для повторной распиловки, которая помогает исправить любое отклонение лезвия во время определенных операций повторной распиловки.

Для повторной распиловки прикрепите пильный брус к пазу на параллельном упоре. Расположите пильное полотно так, чтобы оно было параллельно упору. Проведите контрольную линию вниз по заготовке. Используйте брус в качестве точки опоры, наклоняя древесину влево или вправо, прижимаясь к бруску, чтобы следовать линии разреза. Рисунок 37.



Рисунок № 37

Примечание: Планка для повторной распиловки не требуется для всех операций повторной распиловки. Правильное натяжение и выбор пильного полотна, а также правильная установка направляющих позволят повторно распиливать плоскую заготовку у ограждения без использования пильного бруса.

РЫЧАГ СБРОСА НАТЯЖЕНИЯ ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА

Натяжной рычаг управляет функцией сброса натяжения пильного полотна и быстрой замены полотна, 10-347. (Рис. 38)

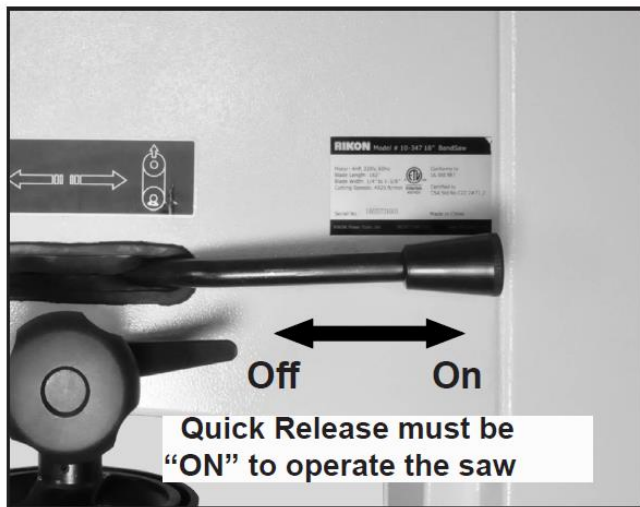


Рисунок № 38

Когда рычаг находится в положении “ВЫКЛ.”, это отключает работу пилы. Это предотвращает случайный запуск при выключенном рычаге натяжения и исключает возможность повреждения пильного полотна или пилы, а так же получения травм

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВЕРИ

Как верхняя, так и нижняя дверцы колес ленточнопильного стана оснащены предохранительным выключателем, который отключает пилу при открытии двери.
Ленточнопильный станок JIB BS450B

(Рис.39). Пила не будет работать до тех пор, пока не будут закрыты дверцы колес. Если дверцы будут открыты во время работы пилы, питание двигателя будет отключено. Единственный способ перезапустить пилу - убедиться, что обе дверцы ленточного колеса закрыты, прежде чем нажимать кнопку "ПУСК".



Рисунок № 39

9. ОБСЛУЖИВАНИЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА

ПЕРЕД ЧИСТКОЙ ИЛИ ВЫПОЛНЕНИЕМ РАБОТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ ОТКЛЮЧИТЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК ОТ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ (НАСТЕННОЙ РОЗЕТКИ). НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ВОДУ ИЛИ ДРУГИЕ ЖИДКОСТИ ДЛЯ ЧИСТКИ МАШИНЫ. ИСПОЛЬЗУЙТЕ НАСТОЛЬНУЮ ЩЕТКУ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ПЫЛИ.

РЕГУЛЯРНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ СТАНКА ПРЕДОТВРАТИТ НЕНУЖНЫЕ ПРОБЛЕМЫ И ПРОДЛИТ СРОК СЛУЖБЫ.

1. Содержите стол в чистоте, чтобы обеспечить точную резку.
2. Содержите внешнюю поверхность станка в чистоте, чтобы обеспечить точную работу всех движущихся частей и предотвратить чрезмерный износ.
3. Содержите вентиляционные отверстия двигателя в чистоте, чтобы предотвратить его перегрев.
4. Содержите внутреннюю часть станка (рядом с пильным диском и т.д.) в чистоте, чтобы предотвратить скопление пыли. По возможности используйте пылесборник.
5. Чтобы продлить срок службы пильного полотна, если ленточнопильная пила не используется в течение длительного времени, ослабьте натяжение пильного полотна. Перед повторным использованием ленточнопильного станка убедитесь, что пильное полотно повторно натянуто и проверено направление движения.
6. Не допускайте попадания пыли на направляющие подшипники, регулярно проводите уборку.

ЗАМЕНА ПРИВОДНОГО РЕМНЯ ДВИГАТЕЛЯ

Перед заменой ремня убедитесь, что ленточнопильный станок отключен от источника питания. Ослабьте натяжение пильного полотна с приводного ремня, повернув быстроразъемный рычаг натяжения пильного полотна.

Изнутри станка ослабьте два болта с шестигранной головкой (деталь №92А, рис. 40, А), которыми двигатель крепится к раме. Ослабьте шестигранную гайку (деталь №54А, рис. 41).

40, В) на верхней части регулировочного стержня двигателя. Теперь двигатель должен быть достаточно ослаблен, чтобы двигаться вниз для регулировки ремня.

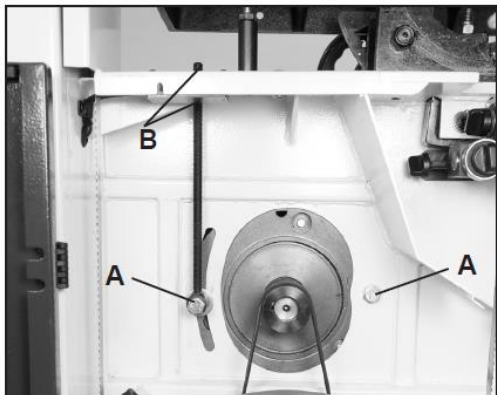


Рисунок № 40



Рисунок № 41

Снимите старый приводной ремень со шкива колеса и установите новый ремень. Перед повторной сборкой и натяжением приводного ремня убедитесь, что ребра приводного ремня правильно установлены на шкиве.

Повторите процедуру в обратном порядке, чтобы снова собрать детали пилы. Натягивайте приводной ремень до тех пор, пока прогиб не составит от $3/8$ " (9,52 мм) до $1/2$ " (12,7 мм). Чтобы уменьшить натяжение приводного ремня, опустите двигатель вниз. Для большего натяжения приводного ремня поднимите двигатель вверх. Смотрите стр. 18: РЕГУЛИРОВКА

НАТЯЖЕНИЯ ПРИВОДНОГО РЕМНЯ.

ПРИМЕЧАНИЕ: На тяге двигателя, расположенной под рамой, имеется вторая шестигранная гайка (деталь №54А, рис. 40, В). Эту вторую шестигранную гайку необходимо ослабить, чтобы двигатель можно было поднять вверх. Когда натяжение ремня будет правильным, затяните крепежные гайки двигателя, которые были ослаблены на вышеуказанных этапах.

ЗАМЕНА ШИН ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ

Используйте шпатель, чтобы попасть под шину и оттянуть ее вверх и в сторону от колеса. Проведите шпателем по всему колесу, чтобы ослабить шину. Затем используйте шпатель в качестве рычага, чтобы перевернуть шину и снять ее с колеса. Очистите внутреннюю часть паза, удалив всю грязь, мусор или цемент с помощью растворителя для лака.

Замочите сменную шину в теплой воде, чтобы сделать ее более эластичной. Высушите шину и, пока она еще теплая, положите ее поверх колеса. Начните с установки шины в колесный паз в верхней части колеса. Используя шпатель, обработайте новую шину вокруг колеса, следя за тем, чтобы не порезать шину. Если в качестве связующего будет использоваться резиновый цемент, убедитесь, что он распределен равномерно. Наличие возвышенностей между колесом и шиной вызовет вибрацию и повлияет на слежение за лезвием.

РЕГУЛИРОВКА НИЖНЕГО КОЛЕСА

Регулировка нижнего колеса позволят скорректировать положение пильного полотна на нижнем колесе и ленточнопильном станке и устранить проблемы связанные с неправильной работой пильного полотна.

ПОЖАЛУЙСТА, ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ И ПОЙМИТЕ ЭТИ ШАГИ, ПРЕЖДЕ ЧЕМ ВНОСИТЬ КАКИЕ-ЛИБО КОРРЕКТИВЫ. НЕСОБЛЮДЕНИЕ ЭТОГО ТРЕБОВАНИЯ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОВРЕЖДЕНИЮ УСТРОЙСТВА.

Полностью ослабьте натяжение пильного полотна, прежде чем производить какие-либо регулировки нижнего колеса. Необходимо ослабить давление на нижнее колесо, чтобы обеспечить правильную регулировку и избежать повреждения машины.

Если пильное полотно работает неправильно или не по центру нижнего колеса, но правильно на верхнем колесе, то требуется регулировка ступицы колеса на задней части ленточной пилы.

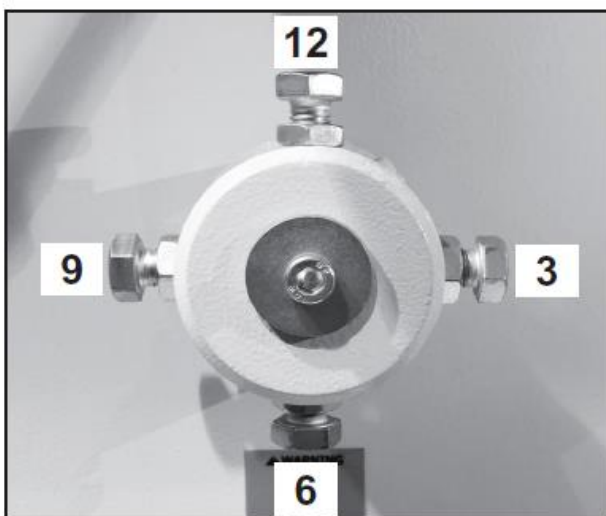


Рисунок № 42

Цифры, показанные на фотографии задней ступицы, обозначают положение на циферблате часов.

ПРИМЕЧАНИЕ: Чтобы определить степень поворота болта, отметьте черную точку на краю болта в качестве визуального индикатора.

Если пильное полотно перемещается вперед на нижнем колесе по направлению к двери, выполните следующие действия по исправлению положения:

- 1.) Ослабьте натяжение пильного полотна.
- 3.) Ослабьте болт вала на 12 часов на половину оборота.
- 4.) Затяните болт вала на 6 часов до тех пор, пока вал не коснется регулировочного болта на 12 часов.
- 5.) Зафиксируйте все три болта вала.
- 6.) Снова натяните пильное полотно и установите верхнее колесо в положение отвеса, отрегулировав направляющую ручку. Вращайте верхнее колесо вручную и следите за движением лезвия.

7.) Повторите, если необходима дальнейшая регулировка

Если пильное полотно зацепилось за заднюю часть нижнего колеса, в стороне от двери, выполните следующие действия:

- 1.) Ослабьте натяжение пильного полотна.
- 2.) Ослабьте болт вала на 9 часов, чтобы снять давление с вала.
- 3.) Ослабьте болт вала на 6 часов на половину оборота.
- 4.) Затяните болт вала на 12 часов до тех пор, пока вал не коснется регулировочного болта на 6 часов.
- 5.) Зафиксируйте все три болта вала.
- 6.) Снова натяните пильное полотно и установите верхнее колесо в положение отвеса, отрегулировав направляющую ручку. Вращайте верхнее колесо вручную и следите за движением лезвия.
- 7.) Повторите, если потребуется дальнейшая регулировка.

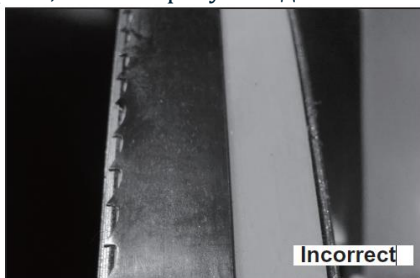


Рисунок № 43

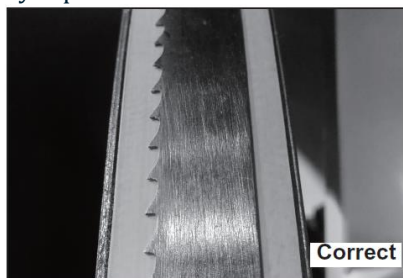


Рисунок № 44

Если пильное полотно перемещается взад-вперед (раскачивается), выполните следующие действия:

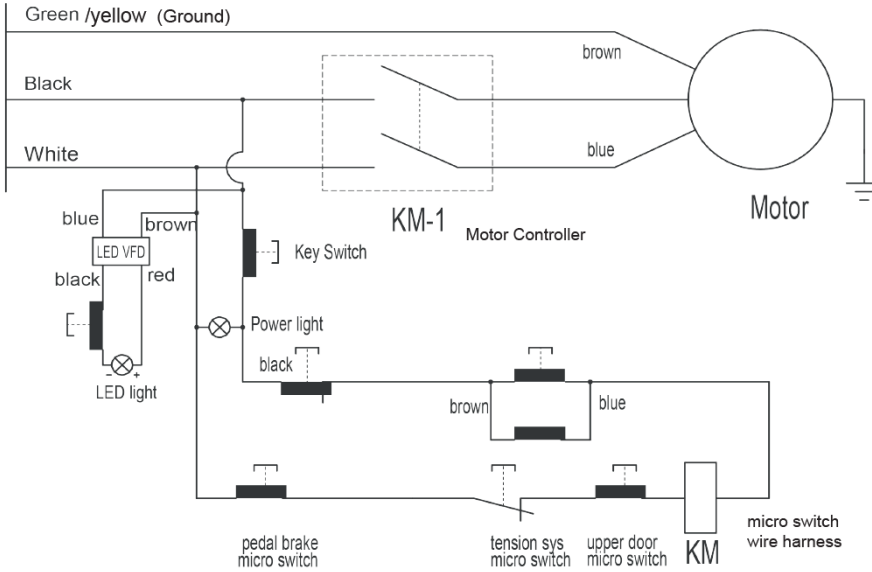
Сначала проверьте пильное полотно ленточнопильного станка, чтобы убедиться, что оно правильно приварено, чтобы задняя сторона пильного полотна была правильно выровнена - плоская (если оно положено на поверхность стола).

Если пильное полотно приварено правильно, то требуется регулировка ступицы колеса на задней части ленточной пилы.

- 1.) Ослабьте натяжение пильного полотна.
- 2.) Ослабьте болт вала на 6 часов, чтобы снять давление с вала.
- 3.) Ослабьте болт вала на 9 часов на половину оборота.
- 4.) Затяните болт вала на 3 часа до тех пор, пока вал не коснется регулировочного болта на 9 часов.

10. СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ПОДКЛЮЧЕНИЯ

Эта машина должна быть заземлена. Замену кабеля питания следует производить только с помощью квалифицированного специалиста



11. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ!

В ЦЕЛЯХ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД ПРОВЕДЕНИЕМ РАБОТ ПО ВЫЯВЛЕНИЮ И УСТРАНЕНИЮ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ВСЕГДА ОТКЛЮЧАТЬ СТАНОК И ИЗВЛЕКАТЬ ВИЛКУ ИЗ СЕТЕВОЙ РОЗЕТКИ.

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	МЕТОД УСТРАНЕНИЯ
При включении, станок не работает.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Нет источника питания 2. Неисправный выключатель. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверьте кабель на предмет обрыва. 2. Обратитесь за ремонтом к своему местному дилеру.
Пильное полотно не двигается при работающем двигателе	<ol style="list-style-type: none"> 1. Рычаг натяжения пильного полотна не зафиксирован. 2. Пильное полотно соскочило с одного из колёс 3. Пильное полотно порвалось. 4. Оборвался приводной ремень. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Зафиксируйте рычаг упор. 2. Слегка надавите на заготовку и убедитесь, что пильное полотно не изгибается. 3. Установите новое полотно 4. Отрегулируйте направляющие приводного ремня
Пильное полотно режет не по прямой линии.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Боковой упор при резе не используется. 2. Слишком высокая скорость подачи заготовки. 3. Зубья пильного полотна затупились или повреждены. 4. Направляющие пильного полотна отрегулированы неправильно. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Используйте боковой упор. 2. Уменьшите скорость подачи заготовки 3. Установите новое пильное полотно. 4. Отрегулируйте направляющие пильного полотна.

<p>Пильное полотно не режет или режет очень медленно.</p>	<p>1. Зубья притупились из-за резки твердого материала или длительного использования. 2. Пильное полотно было установлено в неправильном направлении.</p>	<p>1. Замените пильное полотно. Используйте полотно для твердых пород дерева 2. Установите правильно пильное полотно</p>
<p>Внутри станка скапливаются опилки.</p>	<p>Это нормально</p>	<p>Регулярно очищайте станок. Откройте дверцы колес и удалите опилки пылесосом.</p>
<p>Опилки внутри корпуса двигателя.</p>	<p>Чрезмерное скопление пыли на внешних компонентах станка.</p>	<p>Очистите вентиляционные отверстия двигателя пылесосом. Время от времени удаляйте опилки, чтобы предотвратить их засасывание в корпус двигателя.</p>
<p>Станок не режет под углом 45 или 90.</p>	<p>1. Стол расположен не под прямым углом к пильному полотну. 2. Пильное полотно затупилось или на заготовку было оказано слишком сильное давление.</p>	<p>1. Отрегулируйте положение стола. 2. Замените пильное полотно или оказывайте меньшее давление на обрабатываемую деталь.</p>
<p>Пильное полотно не может быть правильно установлено на колесах.</p>	<p>1. Ручка фиксации пильного полотна отрегулирована неправильно. 2. Неправильный размер пильного полотна. 3. Колеса не выровнены</p>	<p>1. Отрегулируйте ручку фиксации 2. Замените пильное полотно 3. Выровняйте колеса</p>

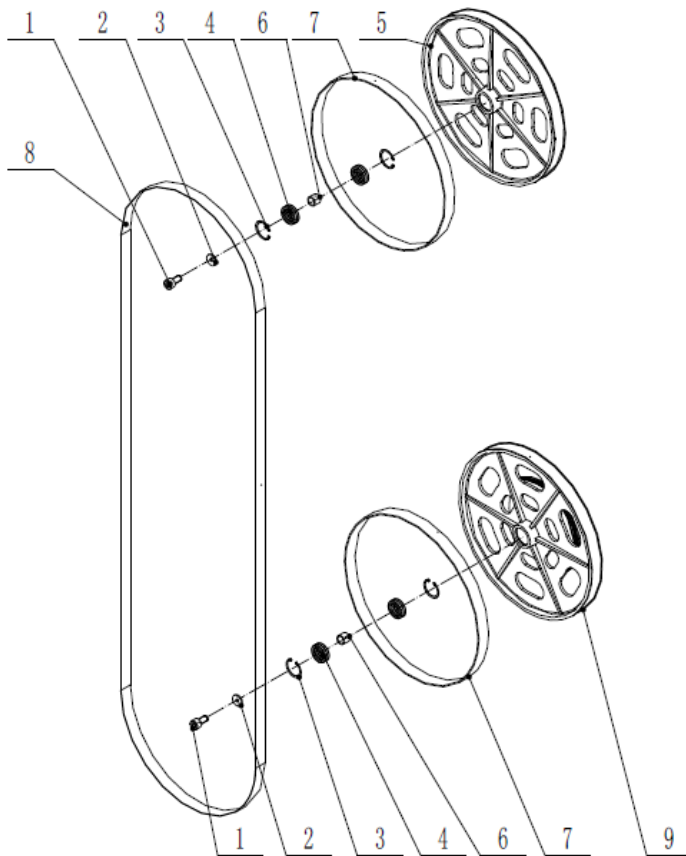
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	DESCRIPTION	КОЛ-ВО
1A	Опорное кольцо	Support Ring	1
2A	Винт М5Х10	Cross recess pan hd screw M5X10	2
3A	Держатель инструмента	Tool holder	1
4A	Рамка	Frame	1
5A	Винт М4Х10	Cross recess pan hd screw M4X10	13
6A	Втулка	Protecting bush	3
7A	Прижимная пластина	Pressing plate	3
8A	Заклепка	Rivet	8
9A	Окно	Clear Window	2
10A	Верхняя дверь	Upper door	1
11A	Резьбовая пластина	Thread plate	1
12A	Микропереключатель	Microswitch	1
13A	Контргайка	Locknut	4
14A	Втулка	Bushing	2
15A	Винт М6Х20	Hex socket cap screw M6X20	2
16A	Гайка	Wing nut	1
17A	Шайба	Big washer	1
18A	Защитный чехол	Protective cover	1
19A	Нижняя дверь	Lower door	1
20A	Пластиковая петля	Plastic hinge	4
21A	Винт М6Х20	Hex socket countersunk hd M6X20	12
22A	Показатель	Indicator	1
23A	Винт	Screw	1
24A	Винт М5Х10	Cross recess pan head screw M5X10	2
25A	Доска	Batter board	1
26A	Распределительная коробка	Switch box	1
27A	Винт М4Х12	Cross recess pan head screw M4X12	4

28A	Индикатор питания	Power light	1
29A	Ключевой переключатель	Key switch	1
30A	Кнопка "Пуск"	Start button	1
31A	Кнопка остановки	Stop button	1
32A	Винт М3Х12	Cross recess pan head screw M3X12	2
33A	Винт М3Х5	Cross recess pan head screw M3X5	2
34A	Держатель провода	Wire holder	1
35A	Винт М4Х10	Screw M4X10	2
36A	Винт М5Х10	Hex socket cap screw M5X10	1
37A	Монтажная плата	Wiring board	1
38A	Соединительный штифт	Joint pin	1
39A	Винт М6Х12	Screw M6X12	4
40A	Винт	Tapping screw	2
41A	Шайба	Flat washer	6
42A	Винт М6Х30	Hex socket countersunk hd M6X30	4
43A	Шайба	Big washer	3
44A	Держатель щетки	Sawdust brush holder	1
45A	Щетка	Brush	1
46A	Шестигранная гайка М8	Hex nut M8	2
47A	Шестигранная гайка М4	Hex nut M4	8
48A	Выключатель	Microswitch	1
49A	Винт М6Х12	Hex socket cap screw M6X12	2
50A	Шайба	Flat washer	2
51A	Переключающая пластина	Switch plate	1
52A	Винт М4Х30	Cross recess pan head screw M4X30	2
53A	Пластина	Dust collection plate	1
54A	Шестигранная гайка	Hex nut	3
55A	Шатун	Connecting rod	1
56A	Шайба	Flat washer	1

57A	Болт М10Х35	Hex bolt М10Х35	1
58A	Винт М6Х12	Hex socket cap screw М6Х12	1
59A	Шайба	Flat washer	2
60A	Винт М8Х16	Hex socket cap screw М8Х16	2
61A	Винт М6Х20	Hex socket cap screw М6Х20	4
62A	Шестигранная гайка	Hex nut	2
63A	Шайба	Flat washer	4
64A	Педадь	Pedal	1
65A	Тормоз	Skate brake	1
66A	Пружина натяжения	Tension spring	1
67A	Ручка зажима	Clamp handle	2
68A	Гайка	Self-locking nut	1
69A	Шестерня	Gear	1
70A	Пружина	Belleville spring	1
71A	Шайба	Flat washer	2
72A	Распорная втулка	Spacer bush	1
73A	Винт М6Х12	Set screw М6Х12	2
74A	Шайба	Big washer	3
75A	Винт М6Х20	Hex socket cap screw М6Х20	3
76A	Маховик	Hand wheel	1
77A	Втулка подшипника	Bearing bush	3
78A	Подшипник	Bearing	5
79A	Шайба	Washer	3
80A	Направляющий вал	Guide shaft	2
81A	Винт М8Х12	Hex socket cap screw М8Х12	1
82A	Кронштейн	Guide seat	1
83A	Боковая крышка	Side cover	1
84A	Винт М6Х25	Hex socket cap screw М6Х25	2
85A	Ручка	Handle	2
86A	Всасывающий патрубок	Suction inlet	1

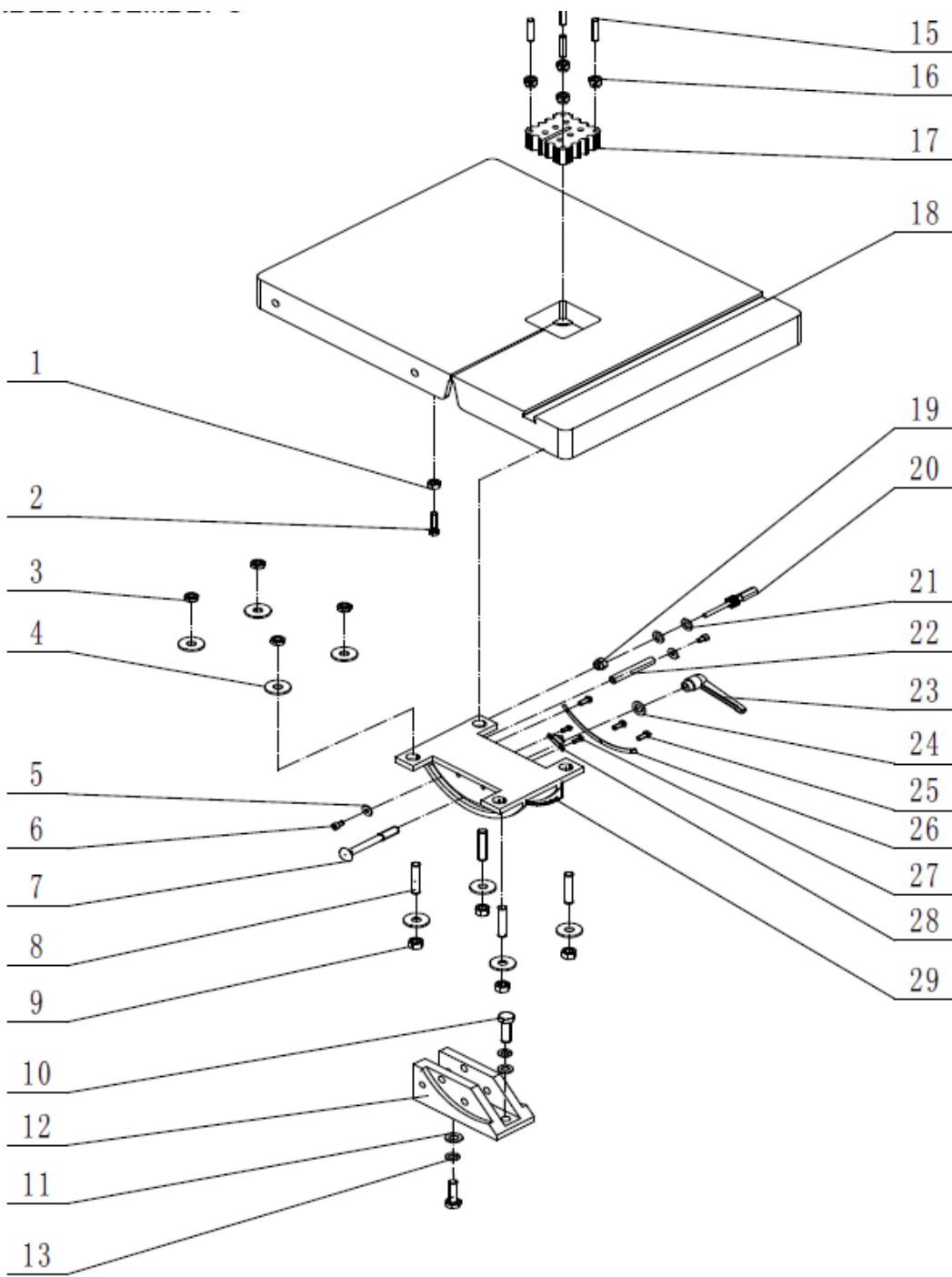
87A	Клиновой ремень	Micro V-belt	1
88A	Нижний вал направляющего колеса	Lower guide wheel shaft	1
89A	Болт М12Х40	Hex bolt M12X40	4
90A	Гайка	Hex nut	4
91A	Шайба	Washer	1
92A	Болт М10Х60	Hex bolt M10X60	1
93A	Шкив двигателя	Motor pulley	1
94A	Установочный винт М8Х12	Set screw M8X12	1
95A	Шайба	Flat washer	4
96A	Двигатель	Motor 4HP, 220V	1
97A	Всасывающий патрубок	Suction port	1
98A	Реле	Relay	1
99A	Винт М4Х16	Cross recess pan hd M4X16	4
100A	Винт	Cross recessed pan hd tapping	2
101A	Всасывающая решетка	Suction grille	1
102A	Зажимная ручка	Clamp handle	1
103A	Тяга	Pull rod	1
104A	Болт М6Х16	Hex bolt M6X16	2
105A	Направляющий блок	Guide block	1
106A	Кронштейн	Heel block	1
107A	Стержень-шпилька	Stud shaft	1
108A	Пластиковая труба	Plastic pipe	1
109A	Установочный винт	Set screw	1
110A	Винт М6Х10	Hex socket cap screw M6X10	1
111A	Панель регулировки	Adjustment panel	1
112A	Пружина	Spring	1
113A	Прижимная пластина	Pressing plate	1
114A	Шайба	Flat washer	4
115A	Основание выключателя	Switch base	1
116A	Фиксатор ручки	Handle locking	1

117A	Регулировочный рычаг	Adjust lever	1
118A	Винт М4Х30	Cross recessed countersunk M4X30	4
119A	Переключающая пластина	Switch plate	1
120A	Выключатель	Microswitch	1
121A	Винт М5Х10	Hex socket cap screw M5X10	1
122A	Гайка	Nut	1
123A	Нижняя направляющая	Lower guide	1
124A	Задний направляющий вал	Rear guide shaft	1
125A	Винт М6Х12	Hex socket cap screw M6X12	2
126A	Шайба	Washer	2
127A	Нижнее направляющее сиденье	Lower guide seat	1
128A	Зажимная ручка	Clamp handle	1
129A	Пружина	Spring	1
130A	Регулировочный шпиндель	Adjusting spindle	1
131A	Зажимная ручка	Clamp handle	1



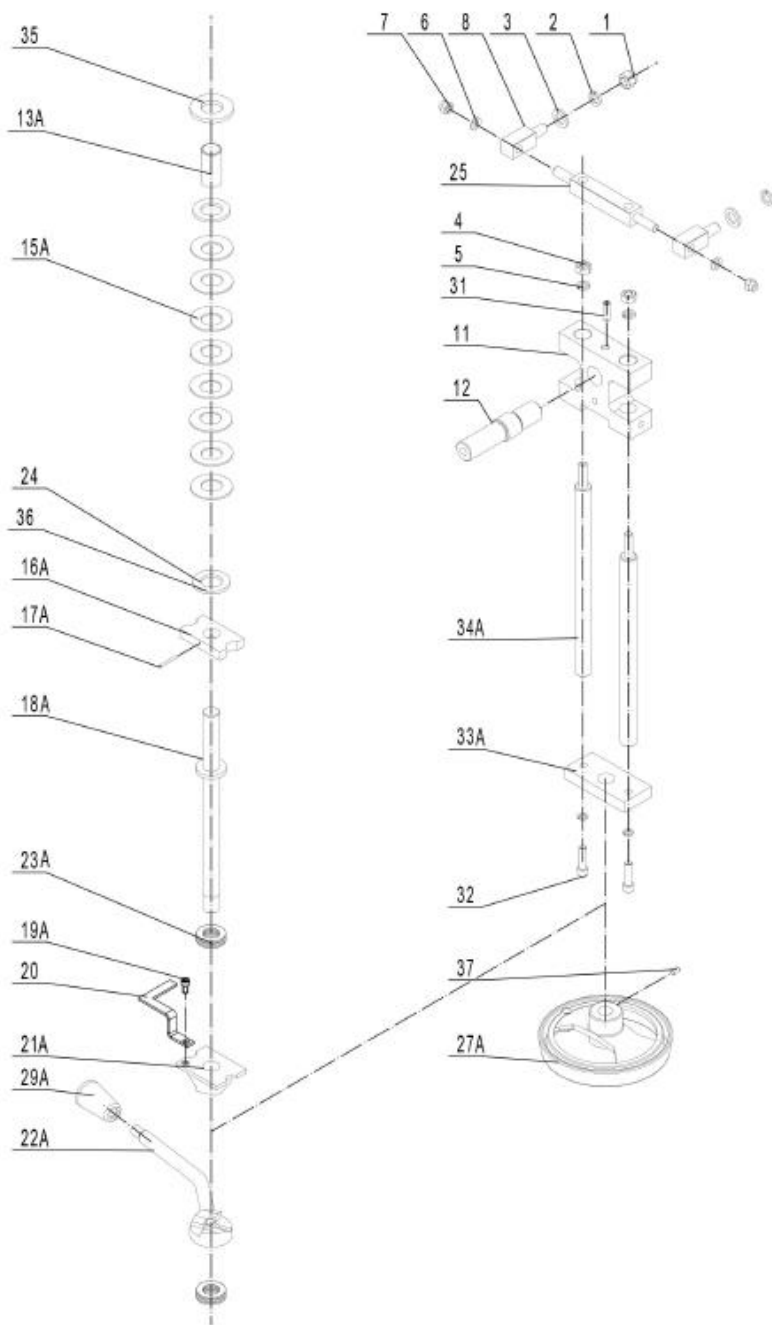
Чертеж В Узел пильного полотна

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	DESCRIPTION	КОЛ-ВО
1В	Винт М8Х16	Hex socket cap screw M8X16	2
2В	Шайба	Washer	2
3В	Стопорное кольцо	Circlip	4
4В	Подшипник	Bearing	4
5В	Верхнее колесо	Upper wheel	1
6В	Распорная втулка	Spacer bushing	2
7В	Резиновая шина	Rubber tire	2
8В	Пильное полотно	Blade	1
9В	Нижнее колесо	Lower wheel	1



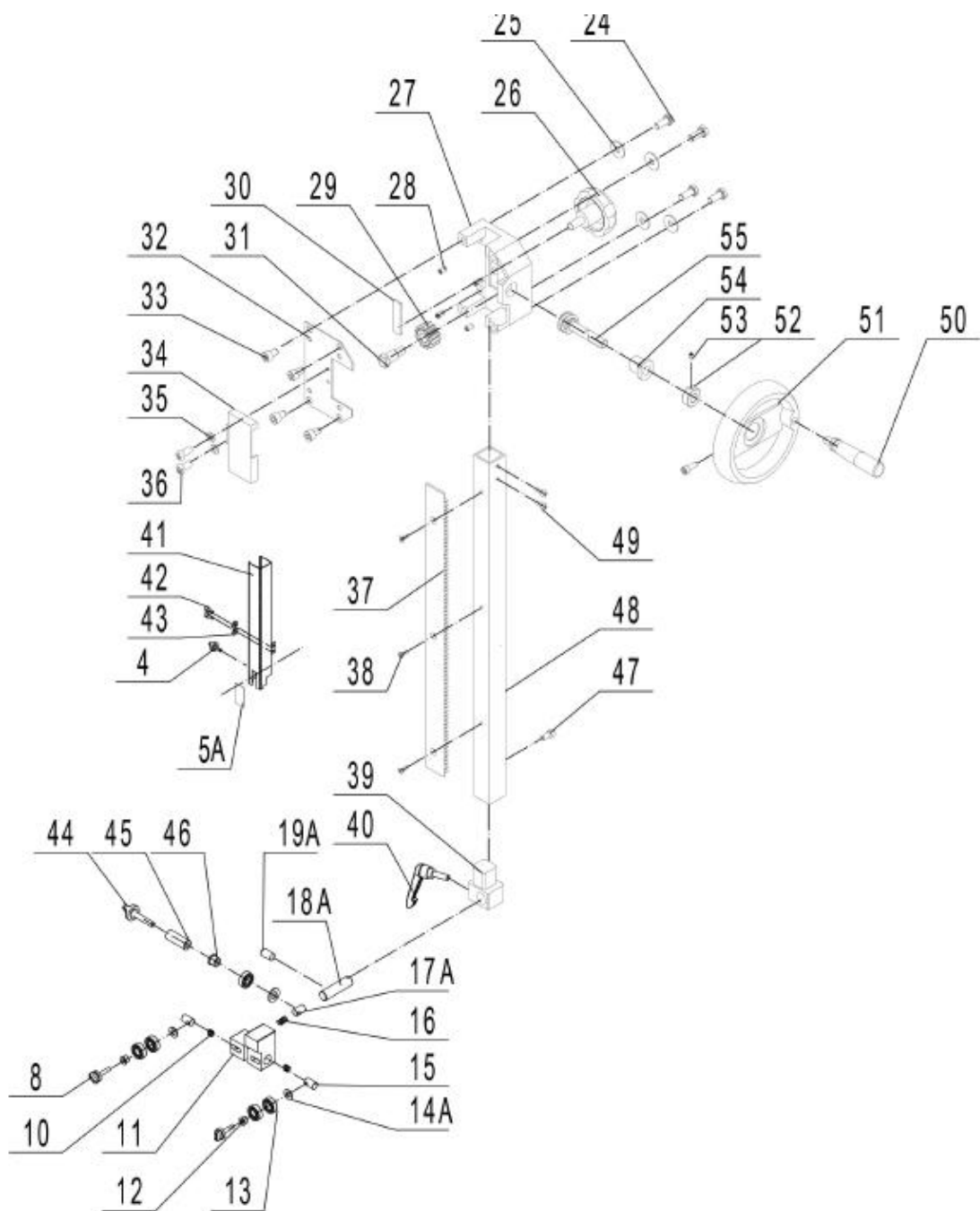
Чертеж С Рабочий стол

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	DESCRIPTION	КОЛ-ВО
1С	Гайка М8	Hex nut M8	1
2С	Болт М8Х30	Hex bolt M8X30	1
3С	Гайка	Nut	4
4С	Шайба	Washer	8
5С	Шайба	Big washer	2
6С	Винт М6Х10	Hex socket cap screw M6X10	2
7С	Болт М12Х100	Carriage bolt M12X100	1
8С	Винт М12Х60	Set screw M12X60	4
9С	Гайка М12	Hex nut M12	4
10С	Болт М10Х30	Hex bolt M10X30	2
11С	Шайба	Flat washer	4
12С	Опора стола	Table trunnion support	1
13С	Шайба	Spring washer	2
14С	Гайка М10	Hex nut M10	2
15С	Винт М5Х30	Set screw M5X30	4
16С	Стопорная гайка	Locking nut	4
17С	Вставка стола	Table insert	1
18С	Стол	Table	1
19С	Гайка	Self-locking nut	1
20С	Зубчатый вал	Gear shaft	1
21С	Шайба	Flat washer	2
22С	Направляющий вал	Guide shaft	1
23С	Зажимная ручка	Clamp handle	1
24С	Шайба	Flat washer	1
25С	Заклепка	Rivet	3
26С	Угловая метка	Angle label	1
27С	Винт	Cross recess pan head screw	2
28С	М3Х5	M3X5	1
29С	Цапфа индикаторного стола в сборе	Indicator Table trunnion assembly	1



Чертеж D

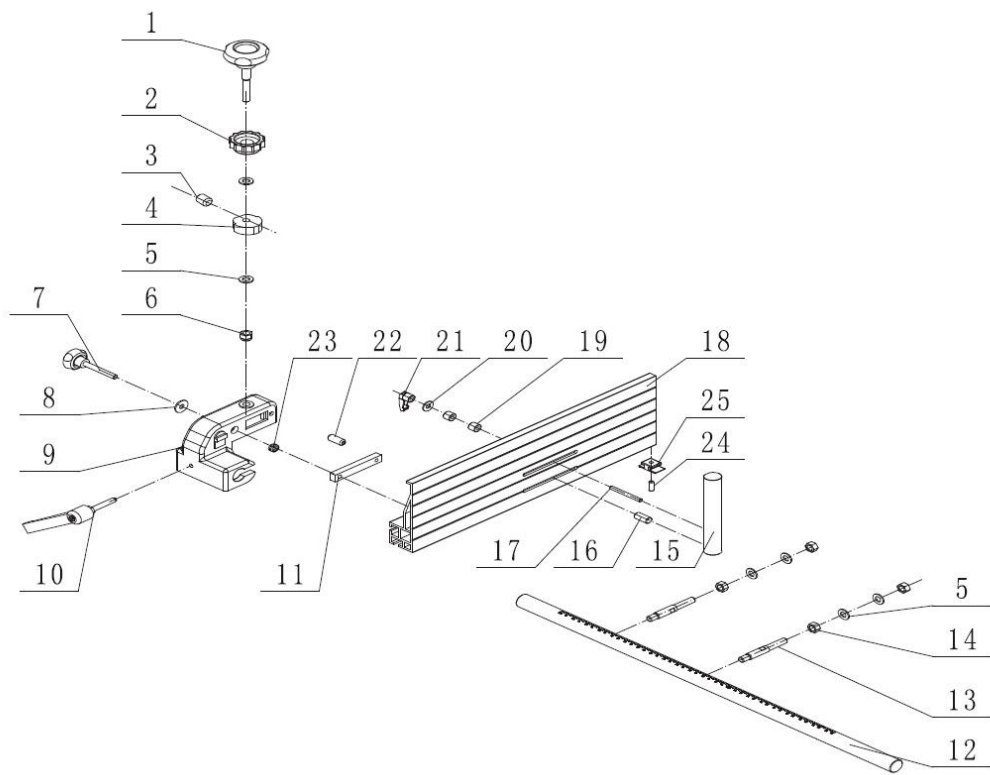
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	DESCRIPTION	КОЛ-ВО
1D	Гайка	Cap nut	2
2D	Шайба	Spring washer	2
3D	Шайба	Big washer	2
4D	Гайка М10	Hex nut M10	2
5D	Шайба	Spring washer	4
6D	Шайба	Flat washer	2
7D	Гайка	Locking nut	2
8D	Болт	Bolt	2
9D	Винт	Double-thread screw	1
11AD	Кронштейн	Sliding piece	1
12D	Вал верхнего колеса	Upper wheel shaft	1
13AD	Трубка	Tube	1
15AD	Пружина	Belleville spring	8
16AD	Пластина	Thread plate	1
17AD	Штифт	Roll pin	1
18AD	Стержень	Threaded rod	1
19AD	Винт М5Х10	Hex socket cap screw M5X10	1
20D	Пластина	Pressing plate	1
21AD	Верхняя часть	Upper piece	1
22AD	Нижняя часть	Lower piece	1
23AD	Подшипник	Bearing	1
27AD	Ручка	Handle	1
29AD	Ручка	Knob	2
31D	Винт М8Х20	Screw M8X20	1
32D	Винт М10Х30	Hex socket cap screw M10X30	2
33AD	Опорная плита	Support plate	1
34AD	Планка	Slide bar	2
35D	Распорка	Spacer	1
36D	Шайба	Washer	2
37D	Винт М6Х12	Inner hex socket set screw M6X12	1



Чертеж Е

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	DESCRIPTION	КОЛ-ВО
4E	Зажимная ручка	Clamp handle	1
5AE	Окно	Window	1
8E	Зажимная ручка	Clamp handle	3
10E	Пружина	Spring	2
11AE	Верхняя направляющая	Upper guide	1
12E	Подшипниковая втулка	Bearing bush	1
13E	Подшипник	Bearing	5
14AE	Шайба	Flat washer	3
15E	Направляющий вал	Guide shaft	2
16E	Пружина	Spring	1
17AE	Задний направляющий вал	Rear guide shaft	1
18AE	Стержень	Towbar	1
19AE	Винт М6Х12	Set screw M6X12	1
24E	Болт М8Х20	Hex bolt M8X20	4
25E	Шайба	Big washer	4
26E	Зажимная ручка	Clamp handle	1
27E	Кронштейн зубчатого колеса	Gear seat	1
28E	Винт М6Х10	Hex socket set screw M6X10	4
29E	Винтовая передача	Helical gear	1
30E	Тарелка	Plate	1
31E	Болт	Shoulder bolt	1
32E	Кронштейн	Cover	1
33E	Винт с шестигранной головкой М8Х16	Hex socket cap screw M8X16	4
34E	Пылезащитный чехол	Dust cover	1
35E	Плоская шайба	Flat washer	2
36E	Винт с головкой поддона с поперечным углублением	Cross recess pan head screw	2
37E	М4Х4	M4X4	1
38E	Стойка	Rack	3

39E	Винт М4Х10	Sunk screw M4X10	1
40E	Посадочное место опорного стержня	Supporting rod seat	1
41E	Регулируемая ручка	Adjustable handle	1
42E	Защита пильного полотна	Blade guard assy	2
43E	Винт М5Х10	Hex socket cap screw M5X10	2
44E	Шайба	Flat washer	1
45E	Длинная зажимная ручка	Long clamp handle	1
46E	Трубка	Tube	2
47E	Нижняя опорная втулка	Lower bearing bush	1
48E	Винт М6Х30	Hex socket cap screw M6X30	1
49E	Ползунок	Slider bar	3
50E	Винт	Cross recess pan head screw	1
51E	М5Х10	M5X10	1
52E	Ручка в сборе	Handle assy	1
53E	Колесо	Big wheel	1
54E	Фиксирующее кольцо	Retainer ring	1
55E	Винт М5Х8	Fastening screw M5X8	1



Чертеж F Узел параллельного упора

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	DESCRIPTION	КОЛ-ВО
1F	Ручка	Adjust Handle	1
2F	Фиксирующая ручка	Locking Knob	1
3F	Винт М8Х10	Socket head cap screw M8X10	1
4F	Эксцентрик	Cam	1
5F	Шайба	Flat washer	6
6F	Гайка М10	Nut M10	1
7F	Ручка	Round handle	1
8F	Шайба	Big washer	1
9F	Держатель упора	Rip fence carrier	1
10F	Ручка замка	Lock handle	1
11F	Скользящий блок	Sliding block	1

12F	Передняя направляющая рейка	Front guide rail	1
13F	Шатун	Connecting rod	2
14F	Гайка М10	Hex nut M10	4
15F	Ограничитель	Re-saw bar	1
16F	Винт	Screw	1
17F	Болт	Bolt	1
18F	Упор	Rip fence	1
19F	Трубка	Tube	1
20F	Шайба	Flat washer	1
21F	Ручка замка	Lock handle	2
22F	Штифт	Roll pin	1
23F	Пружина	Spring	1
24F	Винт	Set screw	1
25F	Пластина 36	Nylon plate 36	1



ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

ЦИНДАО КАПИТАЛ РЕСУРС ЭЛЕКТРИК КО. ЛТД, КИТАЙ, №155 УЛ.
ЧЖУЧЖОУ, Г. ЦИНДАО, ШАНДОНГ, КИТАЙ

ДИСТРИБЬЮТОР В РФ

ООО «ХАРВИ РУС»

105082, г. Москва, Спартаковская пл., д. 14, стр. 3, этаж 2 ком. 9
+7 (800) 500-27-83, +7 (495) 120-17-42, факс +7 (495) 120-17-41

e-mail:

info@harvey-rus.ru - по общим вопросам

sales@harvey-rus.ru - по вопросу приобретения оборудования

support@harvey-rus.ru - по вопросу технической поддержки
оборудования www.harvey-rus.ru