



ЛОБЗИКОВЫЙ СТАНОК JIB SSA22V

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



ВАЖНО!

В целях безопасности перед сборкой и эксплуатацией данного изделия следует внимательно изучить настоящее Руководство. Следует сохранить настоящее Руководство для последующего использования



Оригинальное
Руководство
Версия V.1-2023

УКАЗАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

Необходимо выполнять указания, приведенные в настоящем Руководстве. При работе на деревообрабатывающем оборудовании всегда использовать защитные очки. Перед выполнением регулировок на оборудовании отключать электропитание. Несоблюдение данных требований техники безопасности может привести к получению тяжелой травмы.

ВНИМАНИЕ! Не допускать небрежности (из-за частого использования станка и приспособлений). Всегда следует помнить, что отсутствия внимания в течение доли секунды достаточно для причинения тяжелой травмы.



При работе на деревообрабатывающем оборудовании всегда использовать защитные очки



Перед началом эксплуатации деревообрабатывающего оборудования изучить настоящее Руководство

▲ ВНИМАНИЕ!

В настоящем Руководстве приводятся важные указания мер безопасности при наладке, эксплуатации, техническом обслуживании и регулировку данного станка. Руководство должно сохраняться для будущего к нему обращения и использоваться для обучения других операторов.

Невыполнение изложенных в настоящем Руководстве требований может привести к возгоранию или тяжёлой травме, включая ампутацию, электротравму или летальный исход.

Собственник данного станка является единственным ответственным за его безопасную эксплуатацию. В данную ответственность входит надлежащая установка в безопасной рабочей среде, обучение персонала и разрешение на работы, надлежащие осмотры и техническое обслуживание, наличие на рабочем месте Руководства, применение устройств защиты, целостность режущего или абразивного инструмента, а также применение СИЗ.

Изготовитель не несёт ответственность за травмы или порчу имущества из-за халатности, ненадлежащего обучения, внесенных в конструкцию станка изменений или ненадлежащей эксплуатации.

▲ ВНИМАНИЕ!

Некоторые виды опилок, образующиеся при шлифовании, пилении, полировании и сверлении, содержат химикаты, известные в штате Калифорния как вызывающие рак, врождённые патологии или другие нарушения репродуктивных функций.

Примеры данных химикатов:

- ✓ Свинец из красок на основе свинца;
- ✓ Кристаллический кремнезём из кирпичей, цемента и других каменных изделий;
- ✓ Мышьяк и хром из химически обработанного пиломатериала.

Уровень риска от воздействия данных химикатов различное, в зависимости от частоты выполнения данного вида работ. Для снижения уровня воздействия данных химикатов следует выполнять работы в хорошо вентилируемом помещении, а также использовать соответствующие СИЗ, например, респираторы, специально предназначенные для фильтрации микроскопических частиц.

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	4
2. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	5
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛОБЗИКОВОГО СТАНКА JIB SSA22V	10
4. ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛОБЗИКОВОГО СТАНКА	11
1. СБОРКА/ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЛОБЗИКОВОГО СТАНКА.	12
5. ОБСЛУЖИВАНИЕ ЛОБЗИКОВОГО СТАНКА.....	16
6. СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ПОДКЛЮЧЕНИЯ ЛОБЗИКОВОГО СТАНКА JIB SSA22V	19
7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	19
8. ПОКОМПОНЕНТНЫЙ ЧЕРТЕЖ ЛОБЗИКОВОГО СТАНКА JIB SSA22V	20

1. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок - один год

Условия гарантии

Гарантийный срок 1 год исчисляется с даты продажи. Датой продажи является дата оформления товарно-транспортных документов и/или дата заполнения гарантийного талона.

Настоящая гарантия Поставщика дает право Покупателю на бесплатный ремонт изделия в случае обнаружения дефектов, связанных с материалами и сборкой.

Гарантийный, а так же не гарантийный и послегарантийный ремонт производится только в сервисных центрах, указанных в гарантийном талоне, или авторизованных сервисных центрах.

В гарантийный ремонт принимается оборудование при обязательном наличии правильно оформленных документов: фирменного гарантийного талона с указанием заводского номера, даты продажи, штампом торговой организации и подписью покупателя, а так же при наличии документов, удостоверяющих покупку (кассовый или товарный чек, накладная).

Гарантия не распространяется на:

- ✓ Сменные принадлежности (аксессуары) и оснастку к оборудованию, например: сверла, буры; сверлильные, токарные и фрезерные патроны всех типов, кулачки и цанги к ним; подошвы шлифовальных машин и т.п. (см. список сменных принадлежностей/ аксессуаров);
- ✓ Устройства механической защиты станка (предохранительные муфты, предохранительные шестерни и предохранительные штифты), устройства защиты электрических цепей;
- ✓ Быстро изнашиваемые детали с ограниченным ресурсом, например: угольные щетки, приводные ремни, защитные кожухи, направляющие и подающие резиновые ролики, подшипники, зубчатые ремни и колеса и прочее. Замена их является платной услугой;
- ✓ Оборудование со стертým полностью или частично заводским номером;
- ✓ Шнуры питания. В случае поврежденной изоляции замена шнура питания обязательна.

Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях:

- ✓ При использовании оборудования не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации;
- ✓ При внешних механических повреждениях оборудования;
- ✓ При возникновении недостатков вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки, обстоятельств непреодолимой силы, а также неблагоприятных атмосферных или иных внешних воздействий на оборудование, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды и др.;
- ✓ При возникновении повреждений из-за несоблюдения предусмотренных инструкцией условий эксплуатации или внесении конструктивных изменений;
- ✓ При возникновении недостатков вследствие скачков напряжения в электросети или неправильного подключения оборудования к электросети;
- ✓ При попадании в оборудование посторонних предметов, например, песка, камней, насекомых;
- ✓ При возникновении недостатков и поломок вследствие несвоевременности проведения планового технического и профилактического обслуживания, включая чистку и смазку оборудования в соответствии с предписаниями инструкции по эксплуатации. В случае самостоятельного внесения конструктивных изменений.

Гарантийный ремонт частично или полностью разобранного оборудования исключен.

Обязанность следить за техническим состоянием, проводить настройку, регулировку, наладку и плановое техническое обслуживание возлагается на покупателя.

Настройка, регулировка, наладка, техническое и профилактическое обслуживание оборудования (например: чистка, промывка, смазка, замена технических жидкостей) не является гарантийной услугой.

По окончании срока службы рекомендуется обратиться в сервисный центр для профилактического осмотра оборудования. Оборудование снимается с гарантии в случае нарушения правил эксплуатации, указанных в инструкции по эксплуатации.

2. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Прочтите все предупреждения по технике безопасности и все инструкции. Несоблюдение предупреждений и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьезным травмам

ВНИМАНИЕ! Перед началом эксплуатации, включением, обслуживанием и выполнением работ на станке необходимо внимательно изучить настоящее Руководство

Безопасность - это сочетание здравого смысла, бдительности и знания того, как работает ваш станок. Термин "электроинструмент" в предупреждениях относится к вашему электроинструменту, работающему от сети (проводному) или от аккумулятора (беспроводному).

Изготовитель не несет ответственность за ущерб, нанесенный каким-либо лицам или имуществу, вытекающий из несоблюдения правил техники безопасности.

БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОЧЕЙ ЗОНЫ

1. Содержите рабочую зону в чистоте и хорошо освещенной. Загроможденные или темные помещения могут привести к несчастным случаям.
2. Не используйте электроинструменты во взрывоопасных средах, например, в присутствии легковоспламеняющихся жидкостей, газов или пыли. Электроинструменты создают искры, которые могут воспламенить пыль или пары.
3. Держите детей и посторонних людей подальше во время работы с электроинструментом. Отвлекающие факторы могут привести к тому, что вы потеряете контроль.

ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ

1. Штепсельные вилки электроинструмента должны соответствовать розетке. Никогда ни в коем случае не модифицируйте вилку. Не используйте штепсельные вилки адаптера с заземленными (заземленными) электроинструментами. Неизмененные вилки и соответствующие розетки уменьшат риск поражения электрическим током.
2. Избегайте контакта тела с заземленными или заземленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы, плиты и холодильники. Существует повышенный риск поражения электрическим током, если ваше тело заземлено или заземлено.
3. Не подвергайте электроинструменты воздействию дождя или влаги. Попадание воды в электроинструмент увеличивает риск поражения электрическим током.
4. Не злоупотребляйте шнуром. Никогда не используйте шнур для переноски, вытягивания или отсоединения электроинструмента. Держите шнур подальше от источников тепла, масла, острых краев или движущихся частей. Поврежденные или запутанные шнуры повышают риск поражения электрическим током.
5. При работе с электроинструментом на открытом воздухе используйте натяжной шнур, подходящий для использования на открытом воздухе. Использование шнура, подходящего для использования на открытом воздухе, снижает риск поражения электрическим током.
6. Если невозможно избежать эксплуатации электроинструмента во влажном месте, используйте источник питания с защитой от замыкания на землю (GFCI). Использование GFCI снижает риск поражения электрическим током.

ЛИЧНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

1. Будьте бдительны, следите за тем, что вы делаете, и используйте здравый смысл при работе с электроинструментом. Не используйте электроинструмент, когда вы устали или находитесь под воздействием наркотиков, алкоголя или лекарств. Малейшая невнимательность при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.
2. Используйте средства индивидуальной защиты. Всегда надевайте защитные очки. Средства защиты,

такие как респираторная маска, нескользящая защитная обувь и средства защиты слуха, используемые в соответствующих условиях, снизят риск получения травм.

3. Предотвратите непреднамеренный запуск. Убедитесь, что переключатель находится в выключенном положении, прежде чем подключаться к источнику питания и /или батарейному блоку, поднимать или переносить инструмент. Ношение электроинструмента с пальцем на выключателе или включение электроинструмента с включенным выключателем может привести к несчастным случаям.

4. Перед включением электроинструмента извлеките любой регулировочный ключ или гаечный ключ. Гаечный ключ или ключ, оставленные прикрепленными к вращающейся части электроинструмента, могут привести к травмам.

5. Не перенапрягайтесь. Всегда сохраняйте правильную опору и равновесие. Это позволяет лучше управлять электроинструментом в непредвиденных ситуациях.

6. Одевайтесь правильно. Не носите свободную одежду или еврейскую одежду. Держите волосы и одежду подальше от движущихся частей. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут зацепиться за движущиеся части.или батарейному блоку, поднимать или переносить инструмент. Ношение электроинструмента с пальцем на выключателе или включение электроинструмента с включенным выключателем может привести к несчастным случаям.

7. Предотвратите непреднамеренный запуск. Убедитесь, что переключатель находится в выключенном положении, прежде чем подключаться к источнику питания и /или батарейному блоку, поднимать или переносить инструмент. Ношение электроинструмента с пальцем на выключателе или включение электроинструмента с включенным выключателем может привести к несчастным случаям.

8. Следует всегда помнить, что при работе на станке всегда существуют риски. Следует быть внимательным и осторожным при работе на станке. Безопасность обеспечивает самим пользователем.

СИГНАЛЫ ПО МЕРАМ БЕЗОПАСНОСТИ И ИНФОРМАЦИОННЫЕ СИГНАЛЫ

Таблички с сигналами могут быть наклеены на станок, в некоторых случаях они указывают на возможные опасные условия, в других служат в качестве индикации. Следует соблюдать осторожность

СИГНАЛЫ БЕЗОПАСНОСТИ



Риск поражения глаз. Использовать защитные очки.



Использовать средства защиты органов слуха.



Опасность поражения электрическим током.



Внимательно изучить руководство по эксплуатации перед началом работы на станке.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ СИГНАЛЫ

Указывают технические характеристики, направление вращения и наклона, торможение и отпускание и т.д. Внимательно изучить указания по эксплуатации и регулировке станка. Сигналы исполняются графическими и не требуют разъяснений.

УКАЗАНИЯ ОБЩИХ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Прочтите все предупреждения по технике безопасности и все инструкции. Несоблюдение предупреждений и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьезным травмам.

СОХРАНИТЕ ЭТИ ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Перед началом работы на станке следует изучить руководство по эксплуатации. Станок представляет

- опасность получения тяжёлых травм для необученных пользователей.
2. Следует использовать защитные очки или защитную маску при работе на станке или нахождении рядом с ним с целью снижения риска травмирования глаз или слепоты от летящих частиц. Повседневные очки снабжены только ударопрочными линзами и не являются защитными.
 3. Опасные опилки. Древесные опилки могут быть канцерогенными и вызывать различные хронические заболевания органов дыхания. Следует помнить об опасности от опилок при обработке каждой заготовки, а также следует использовать респираторы.
 4. При работе на станке всегда следует использовать средства защиты органов слуха. При работе на станке с высоким уровнем шума или нахождении возле него следует использовать средства защиты органов слуха. Шум от станка без использования средств защиты может вызвать хроническое поражение органов слуха.
 5. Необходимо использовать надлежащую спецодежду. Не допускается ношение свободной одежды, перчаток, галстуков, колец или ювелирных изделий, которые могут быть захвачены движущимися частями. Длинные волосы должны быть убраны, также следует использовать нескользящую обувь.
 6. Необходимо быть бдительным при работе на станке. Не допускается работать на станке под воздействием наркотиков или алкоголя, в уставшем или тревожном состоянии.
 7. Отключение электропитания. Станок всегда следует отключать от электропитания перед проведением технического обслуживания или заменой режущего инструмента (свёрл, ножей, резцов и т.д.). Следует проверить нахождение выключателя в отключённом положении перед повторным подключением станка к электропитанию во избежание неожиданного или непреднамеренного включения.
 8. Разрешение на работу. Необученные операторы могут получить тяжёлую травму при работе на станке. К эксплуатации станка допускаются обученный персонал или персонал под надлежащим контролем. Если станок не используется, отключить электропитание, вынуть ключи из выключателя или запереть станок во избежание несанкционированного использования, особенно при наличии детей. Вход в мастерскую детям должен быть запрещён.
 9. Опасное окружение. Не допускается эксплуатация станка в сырых и влажных помещениях, замусоренных или в слабоосвещённых участках. Рабочая зона должна быть чистой, сухой и хорошо освещённой для сведения к минимуму риска получения травмы.
 10. Использование по назначению. Станок должен использоваться по назначению. Не допускается модификация станка или внесение в него изменений в целях, не предусмотренных изготовителем, в противном случае можно получить тяжёлую травму.
 11. Использование рекомендованных приспособлений. Рекомендованные приспособления указываются в руководстве по эксплуатации или изготовителем. При использовании ненадлежащих приспособлений повышается риск получения тяжёлой травмы.
 12. Дети и посетители. Дети и посетители должны находиться на безопасном расстоянии от рабочей зоны. Работу на станке следует прекратить, если дети или посетители отвлекают внимание.
 13. Уборка регулировочного инструмента. Не допускается оставлять регулировочный инструмент, ключи от патрона, гаечные ключи и т.д. в станке или на станке, особенно рядом с движущимися частями. Перед включением станка проверять наличие на нём инструмента.
 14. Крепление заготовки. При необходимости для закрепления заготовки следует использовать струбцины или тиски. Закреплённая заготовка защищает руки и освобождает их для управления станком.
 15. Направление подачи. Если не указано иначе, подача должна производиться против направления вращения дисковой пилы или резцов. При подаче в том же направлении вращения руки может затянуть в режущий инструмент.
 16. Применение форсированных режимов. Не допускается применять форсированные режимы станка. При этом работа будет выполняться безопаснее и качественнее при тех номинальных режимах, для которых предназначен станок.
 17. Ограждения и крышки. Ограждения и крышки служат защитой от случайного прикосновения с движущимися частями или летящими отходами. Перед началом работы на станке проверить их надлежащую установку, отсутствие на них повреждений и правильность их работы.
 18. Не допускается стоять на станке. При опрокидывании станка можно получить тяжёлую травму или может произойти случайное соприкосновение с режущим инструментом, при этом повреждения могут также получить и станок.

19. Устойчивость станка. Неожиданное перемещение во время выполнения работ существенно повышает риск получения травмы или потери контроля. Необходимо проверять устойчивость и надёжность крепления станка и подвижных оснований (при их использовании).
20. Неудобные позы. Следует сохранять надлежащие устойчивость и равновесие на протяжении всего времени работы на станке. Не допускается тянуться. Следует избегать неудобного расположения рук, затрудняющего контроль над заготовкой или повышающего риск случайного травмирования.
21. Работа без присмотра. Не допускается оставлять станок работающим без присмотра. Перед уходом следует отключить станки дождаться полной остановки движущихся частей.
22. Надлежащее техническое обслуживание. Следует выполнять все указания по техническому обслуживанию и периодичность смазывания для поддержания станка в работоспособном состоянии. Станок, не прошедших надлежащего технического обслуживания, представляет собой опасность получения тяжёлой травмы.
23. Проверка деталей на наличие повреждений. Следует регулярно осматривать станок для выявления повреждённых деталей, ослабленных болтов, неправильно отрегулированных или не совмещённых деталей, соединений или прочих условий, которые могут повлиять на безопасную эксплуатацию. Перед началом эксплуатации станка следует отремонтировать или заменить повреждённые или неотрегулированные детали.
24. Трудности при выполнении работ. Если в любой момент ощущаются трудности при выполнении операций, следует остановить станок.

УКАЗАНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ НА ЛОБЗИКОВОМ СТАНКЕ.

ВНИМАНИЕ ! Пред выполнением любых настроек лобзикового станка выключите станок и отключите станок от источника электрического питания.

1. Никогда не используйте поврежденные или неподходящие пилки, шайбы или болты.
2. Перед включением электроинструмента, уберите все инструменты со станка. Гаечный ключ, оставленный прикрепленным к любой части станка, может привести к травмам пользователя. При резке всегда используйте прилагаемый защитный кожух.
3. Не используйте поврежденные или деформированные пилки. Убедитесь, что вы используете правильные пилки для лобзикового станка.
4. При замене пилки всегда надевайте перчатки, острые части пилки могут поранить руки.
5. Следите за тем, чтобы выбор пилки соответствовал разрезаемому материалу.
6. При необходимости, надевайте подходящие средства индивидуальной защиты, это:
 - Защита органов слуха - для снижения риска индуцированной потери слуха.
 - Защита органов дыхания - для снижения риска вдыхания вредной пыли.
 - Всегда надевайте перчатки при работе с пыльными полотнами/пилками или грубым материалом.
7. Пилки следует носить в кейсе, чтобы избежать порезов.
8. Обеспечьте достаточную опору для длинных или широких заготовок.
9. Избегайте неудобных операций и положений рук, при которых скольжение может привести к тому, что ваша рука попадет на пыльное полотно/пилку.
10. Всегда используйте защитное приспособление для пилки. Защита пилки должна использоваться всегда !!!
11. При работе на лобзиковом станке, всегда подсоединяйте лобзиковый станок к устройству для сбора пыли. Пользователь должен быть проинформирован о факторах, влияющих на воздействие пыли, например, о типе режущегося материала и важности локального извлечения (улавливания или источника) и надлежащей регулировки вытяжек/перегородок/желобов.
12. Держите руки подальше от пыльного полотна/пилки.
13. Никогда не дотягивайтесь до пыльного полотна/пилки.
14. Выключите станок и дождитесь остановки пыльного полотна, прежде чем производить какие-либо регулировки.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ При использовании лобзикового станка могут образовываться частицы пыли. В некоторых случаях, в зависимости от материалов, с которыми вы работаете, эта пыль может быть особенно вредной. Если вы подозреваете, что краска на поверхности материала, который вы хотите разрезать, содержит свинец, обратитесь за профессиональной консультацией. Краски на основе свинца должны удаляться только профессионалом, и вам не следует пытаться удалить их самостоятельно. Как только пыль осядет на поверхности, контакт рук с ртом может привести к попаданию свинца внутрь. Воздействие даже небольшого количества свинца может привести к необратимому повреждению мозга и нервной системы. Особенно уязвимы маленькие и нерожденные дети.

Вам рекомендуется учитывать риски, связанные с материалами, с которыми вы работаете, и снижать риск воздействия. Поскольку некоторые материалы могут образовывать пыль, которая может быть опасна для вашего здоровья, мы рекомендуем использовать маску для лица со сменными фильтрами при работе на лобзиковом станке.

БЕЗОПАСНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И УХОД ЗА ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОМ

1. Не нажимайте сильно на станок. Используйте электроинструмент для работ, которых он предназначен.
2. Не используйте электроинструмент, если выключатель не включает и не выключает его. Любой электроинструмент, которым нельзя управлять с помощью выключателя, опасен и подлежит ремонту.
3. Перед выполнением каких-либо регулировок, заменой принадлежностей или хранением электроинструмента отсоедините вилку от источника питания и/или аккумуляторную батарею от электроинструмента. Такие превентивные меры безопасности снижают риск случайного запуска электроинструмента.
4. Храните неработающие электроинструменты в недоступном для детей месте и не допускайте к работе с электроинструментом лиц, незнакомых с электроинструментом или настоящими инструкциями. Электроинструменты опасны в руках неподготовленных пользователей.
5. Обслуживайте электроинструменты. Проверьте, нет ли несоосности или сцепления движущихся частей, поломки деталей и любых других условий, которые могут повлиять на работу электроинструмента. Если электроинструмент поврежден, перед использованием отремонтируйте его. Многие несчастные случаи происходят из-за плохого обслуживания электроинструментов.
6. Держите режущие инструменты острыми и чистыми. Правильно обслуживаемые режущие инструменты с острыми режущими кромками с меньшей вероятностью сцепляются и ими легче управлять.
7. Используйте электроинструмент, принадлежности, насадки и т.д. в соответствии с этими инструкциями, принимая во внимание условия труда и выполняемую работу. Использование электроинструмента для операций, отличных от предназначенных, может привести к возникновению опасной ситуации.
8. Используйте зажимы, чтобы закрепить заготовку на устойчивой поверхности. Удерживание заготовки рукой или использование вашего тела для ее поддержки может привести к потере контроля.
ВСЕГДА ДЕРЖИТЕ ЗАЩИТУ НА МЕСТЕ и в рабочем состоянии.

Некоторая пыль, образующаяся при шлифовании, распиливании, шлифовании, сверлении и других строительных работах, может содержать химические вещества, в том числе свинец, который вызывает рак, врожденные дефекты или другие нарушения репродуктивной функции. Мойте руки после работы. Вот некоторые примеры опасных химических веществ:

- Свинец из красок на основе свинца.
- Кристаллический кремнезем из кирпича, цемента и других каменных изделий.
- Мышьяк и хром из химически обработанных пиломатериалов.

Ваш риск от этих воздействий варьируется в зависимости от того, как часто вы выполняете этот вид работы. Чтобы уменьшить воздействие этих химических веществ, работайте в хорошо проветриваемом помещении с одобренным защитным оборудованием, таким как респираторы, специально разработанные для отфильтровывания микроскопических частиц.

ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ И РЕКОМЕНДАЦИИ В ОТНОШЕНИИ УДЛИНИТЕЛЕЙ

При использовании удлинителя обязательно используйте шнур, достаточно толстый, чтобы выдерживать ток, который будет потреблять ваше устройство. Шнур меньшего размера приведет к падению напряжения в сети, что приведет к потере питания и перегреву. В таблице ниже показан правильный размер для использования в зависимости от длины шнура и номинальной мощности. Если вы сомневаетесь, используйте более тяжелый шнур. Чем меньше калибровочный номер, тем тяжелее шнур.

ОСТОРОЖНО! Во всех случаях убедитесь, что соответствующая розетка правильно заземлена. Если вы не уверены, попросите лицензированного электрика проверить розетку.

1. Осмотрите удлинитель перед использованием. Убедитесь, что ваш удлинитель правильно подключен и находится в хорошем состоянии. Всегда заменяйте поврежденный удлинитель или ремонтируйте его квалифицированным специалистом перед его использованием.

2. Не злоупотребляйте удлинителем. Не тяните за шнур, чтобы отсоединиться от розетки; всегда отсоединяйте, потянув за вилку. Отсоедините удлинитель от розетки, прежде чем отсоединять устройство от удлинителя. Защитите удлинители от острых предметов, чрезмерного тепла и влажных / влажных мест.

3. Используйте отдельную электрическую цепь для вашего инструмента. Эта цепь должна быть не менее провода 12-го калибра и должна быть защищена предохранителем с временной задержкой 15 А. Перед подключением двигателя к линии электропередачи убедитесь, что выключатель находится в выключенном положении, а номинальный электрический ток соответствует току, указанному на заводской табличке двигателя. Работа при более низком напряжении приведет к повреждению двигателя.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СТАНКА ПО НАЗНАЧЕНИЮ

Используйте электроинструмент/станок только по назначению и в пределах параметров, указанных в данном руководстве.

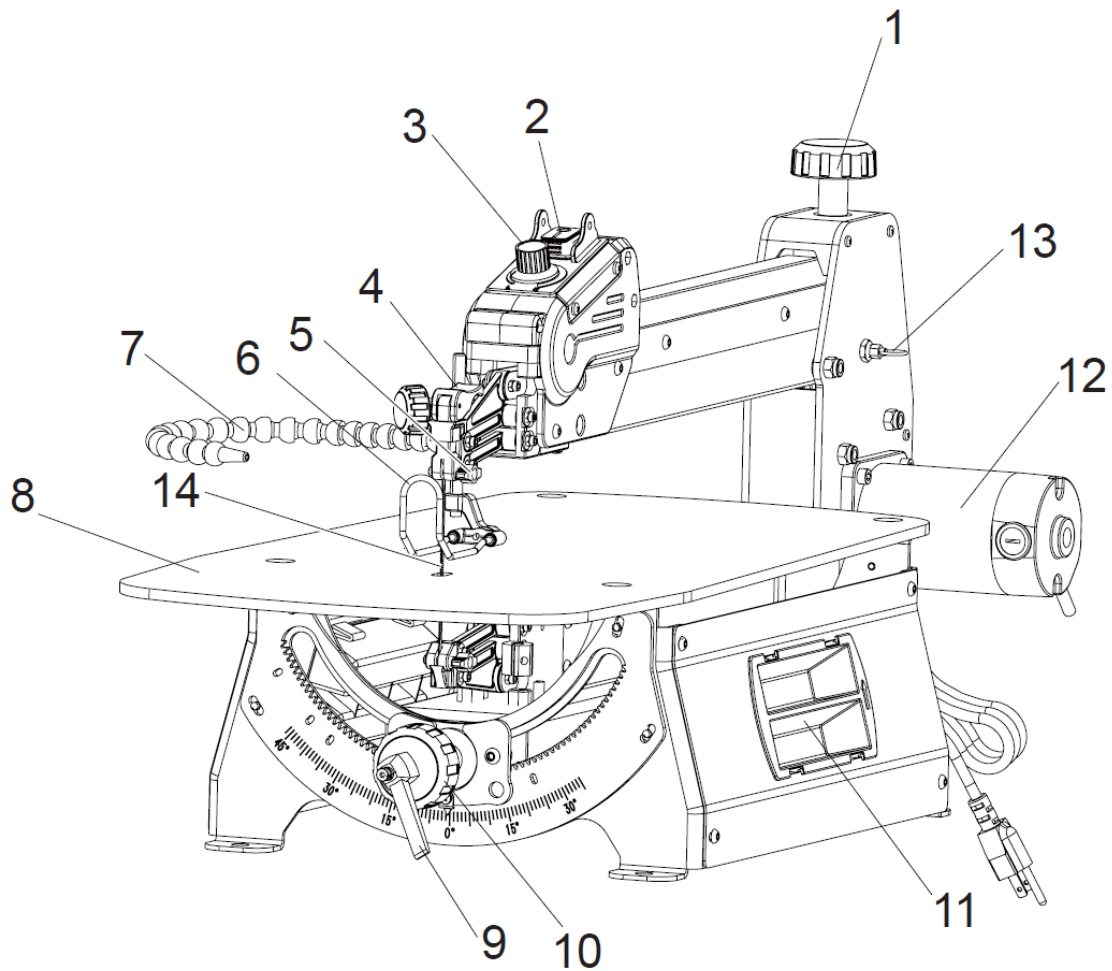
Данный электроинструмент/станок предназначен только для домашнего использования. Не используйте на открытом воздухе или на влажных поверхностях.

Данный электроинструмент/станок не предназначен для использования лицами с ограниченными физическими, сенсорными или умственными способностями, а также лицами, не имеющими достаточного опыта и знаний, за исключением случаев, когда лицо, ответственное за их безопасность, находится под наблюдением или проинструктировано соответствующим образом относительно использования изделия.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛОБЗИКОВОГО СТАНКА JIB SSA22V

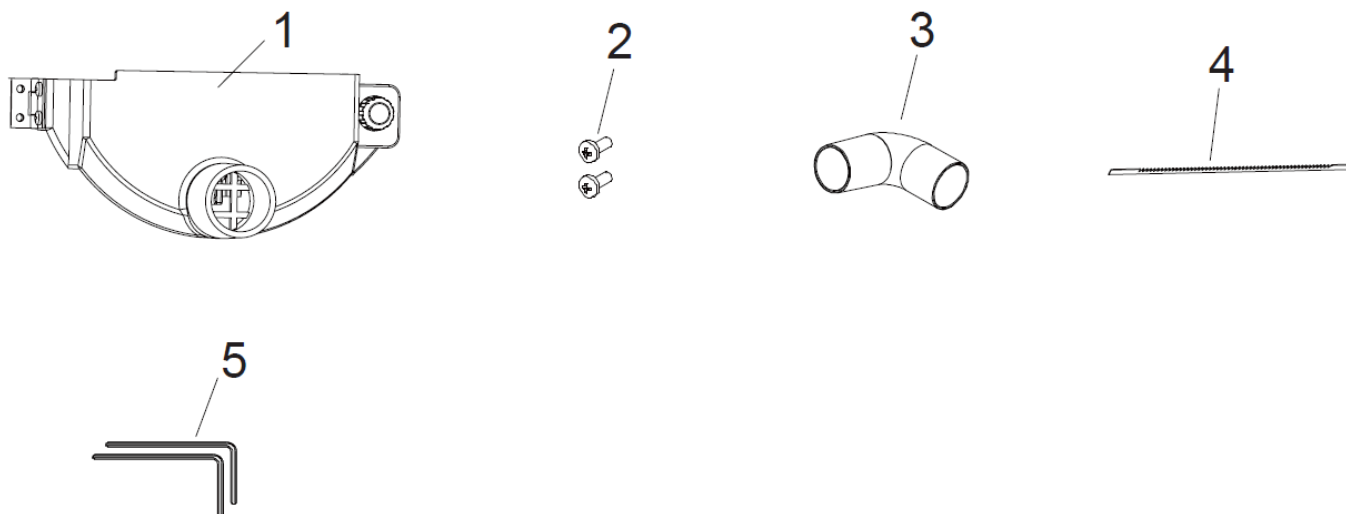
Максимальная ширина заготовки	558 мм
Максимальная глубина пропила	50 мм
Частота ходов пилки	550-1550 ходов/мин
Ход пилки	20 мм
Ширина пилки	3 мм
Длина пилки	133 мм
Размер рабочего стола	650 x 350 мм
Угол наклона рабочего стола	влево 0 - 30 град вправо 0 - 45 град
Диаметр патрубка аспирации опилок	35 мм
Номинальное напряжение	230 В
Частота тока	50 Гц
Потребляемая мощность / пусковой ток	0,125 кВт / 0,6 А
Масса нетто	30 кг

4. ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛОБЗИКОВОГО СТАНКА



1. Ручка натяжения пилки
2. Выключатель
3. Ручка регулировки скорости
4. Ручка для натяжения пилки
5. Ручка фиксации пилки
6. Прижимная лапка
7. Систему сдува опилок и пыли
8. Рабочий стол
9. Ручка регулировки наклона стола
10. Регулировка наклона стола
11. Ящик для инструментов
12. Двигатель
13. Тяговый кольцевой штифт
14. Пилка без штифта 18 TPI

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



1. Пылезащитный кожух - 1 шт.
2. Винт М4 х 12 - 2шт.
3. Патрубок пылеудаления - 1 шт.
4. Пилка без штифта 15 ТР1
5. Шестигранные ключи(S3, S4) - 2шт.

1. СБОРКА/ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЛОБЗИКОВОГО СТАНКА.

ВНИМАНИЕ ! Лобзиковый станок предназначен для работы в закрытых помещениях и должен быть устойчиво установлен на твердой и ровной поверхности. При необходимости, лобзиковый станок можно закрепить болтами к ровной поверхности.

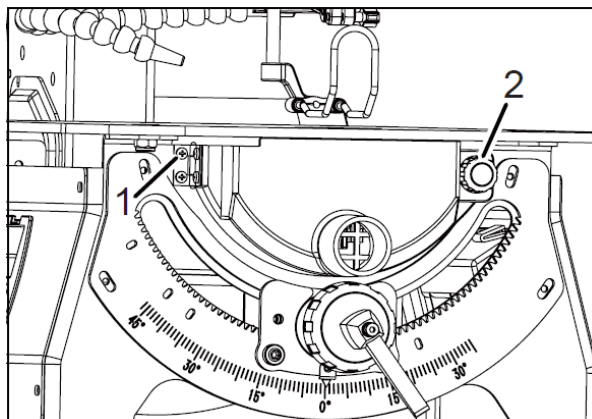
Если вы заметили какие-либо повреждения при транспортировке во время распаковки, немедленно сообщите об этом своему поставщику. Не пользуйтесь поврежденным станком!

Утилизируйте упаковку экологически чистым способом. Очистите все поверхности, защищенные от ржавчины, мягким растворителем.

УСТАНОВКА КОЖУХА ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ

1. Закрепите кожух пылеудаления на станке, продев крестообразный винт (1) через отверстие в петле.
2. Затяните фиксирующую ручку (2).

ПРИМЕЧАНИЕ: Лобзиковый станок оснащен кожухом пылеудаления, что позволяет установить шланг отвода пыли под углом 90°.



ВЫРАВНИВАНИЕ УРОВНЯ РАБОЧЕГО СТОЛА

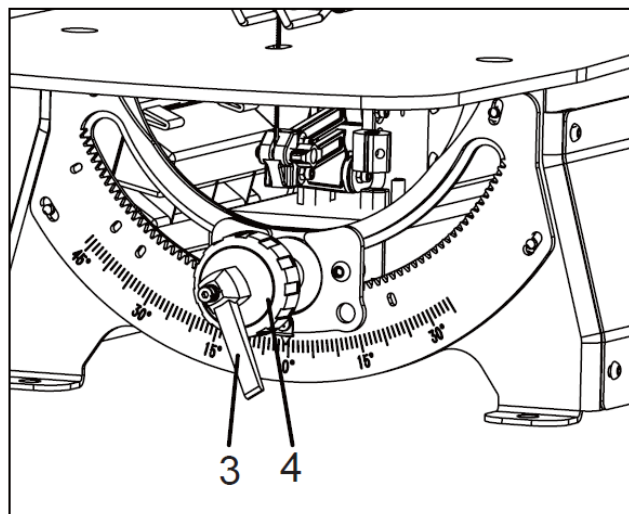
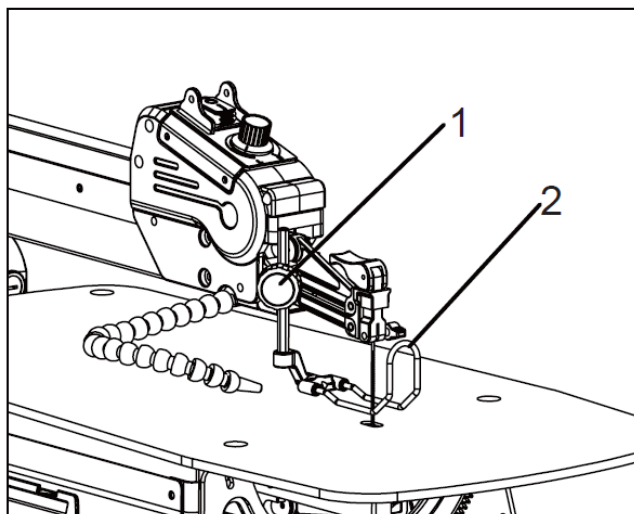
Уровень рабочего стола отрегулирован на заводе-изготовителе, но для наилучшей работы его следует перепроверить перед использованием.

ЧТОБЫ СНИЗИТЬ РИСК ПОЛУЧЕНИЯ ТРАВМ ПРИ ПЕРЕМЕЩЕНИИ ЛОБЗИКОВОГО СТАНКА:

- При переноске, держите лобзиковый станок ближе к телу, чтобы избежать травм спины.
- Поднимая лобзиковый станок, согните ноги в коленях.
- Переносите лобзиковый станок за основание, стол, корпус или двигатель. Не переносите лобзиковый станок за шнур питания или верхнюю часть ручки.
- Установите лобзиковый станок так, чтобы люди не могли стоять, сидеть или ходить за ним. Обломки заготовки, выброшенные из лобзикового станка, могут нанести травму стоящим, сидящим или идущим людям позади станка.

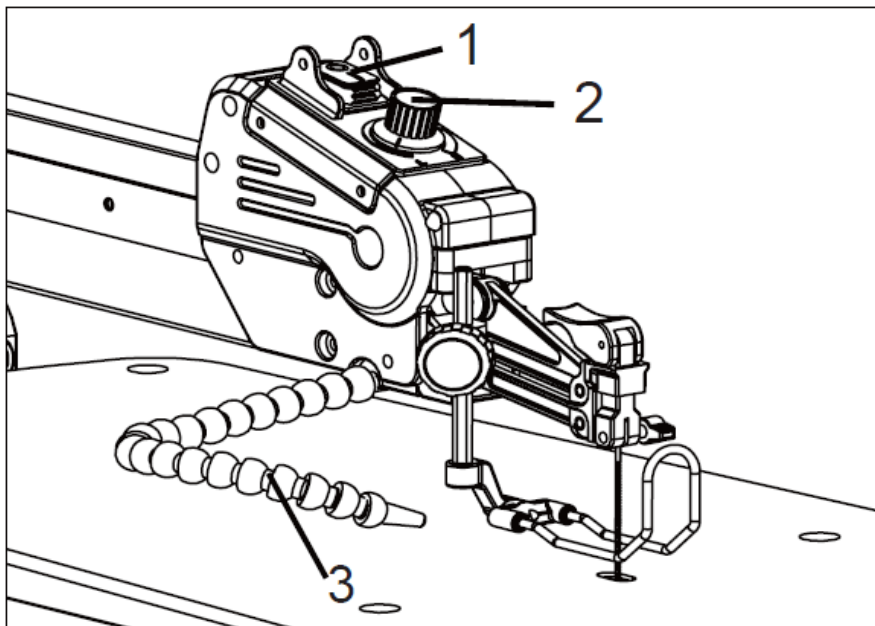
Закрепите лобзиковый станок на твердой, ровной поверхности, где он не может раскачиваться. Убедитесь, что имеется достаточное пространство для перемещения заготовки и ее поддержки.

1. Ослабьте ручку предохранителя пилки (1) и передвиньте прижимную лапку (2) до упора вверх.
2. Проверьте, находится ли указатель на 0. Если нет, поверните ручку фиксатора уровня наклона стола (3) и наклоните верхнюю часть стола так, чтобы он находилась примерно под прямым углом к пилке.



РЕГУЛИРОВКА ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ

Для достижения наилучших результатов работы лобзикового станка следует отрегулировать систему пылеудаления, установив систему сдува опилок и пыли (3) таким образом, чтобы она направляла воздух как на пилку, так и на обрабатываемую заготовку.



ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПИТАНИЯ И РУЧКА РЕГУЛИРОВКИ СКОРОСТИ ПИЛКИ

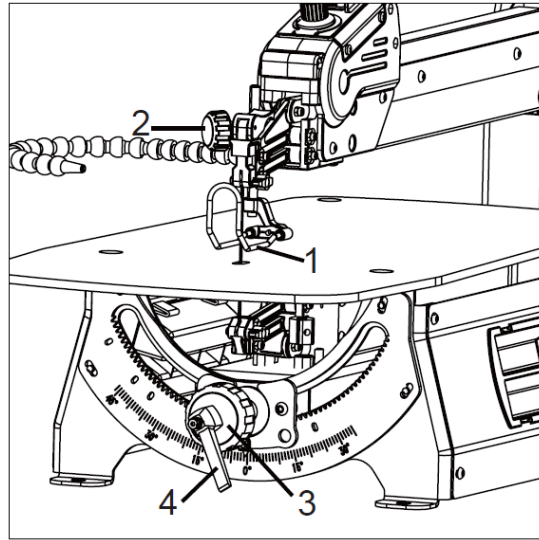
1. Чтобы включить лобзиковый станок, установите переключатель ВКЛ./ВЫКЛ (1) в положение I (ВКЛ.). При первом запуске лобзикового станка лучше переместить ручку регулировки скорости пилки (2) в положение на средней скорости.
2. Поверните ручку управления. Поворот ручки в сторону HIGH увеличивает скорость; поворот в сторону LOW уменьшает скорость пилки.
3. Чтобы выключить лобзиковый станок, переведите переключатель ВКЛ./ВЫКЛ (1) в положение O (ВЫКЛ.).

ВНИМАНИЕ ! Чтобы избежать травм при случайном включении лобзикового станка, **ВСЕГДА** выключайте его и отсоединяйте от электрической сети перед перемещением пилы, заменой пилки или регулировкой станка.

РЕЗКА НА ЛОБЗИКОВОМ СТАНКЕ

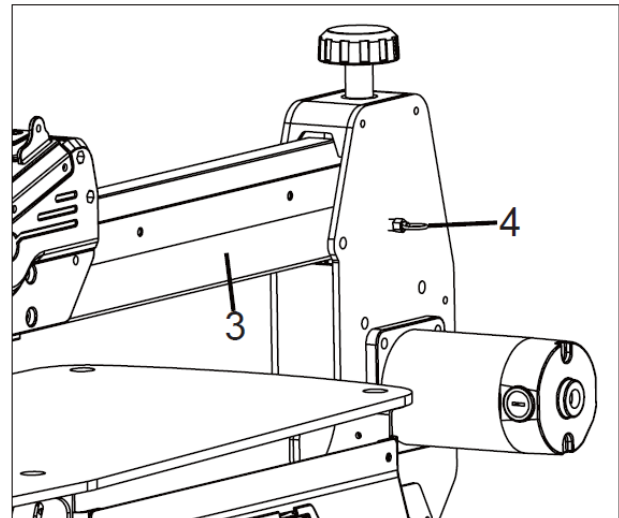
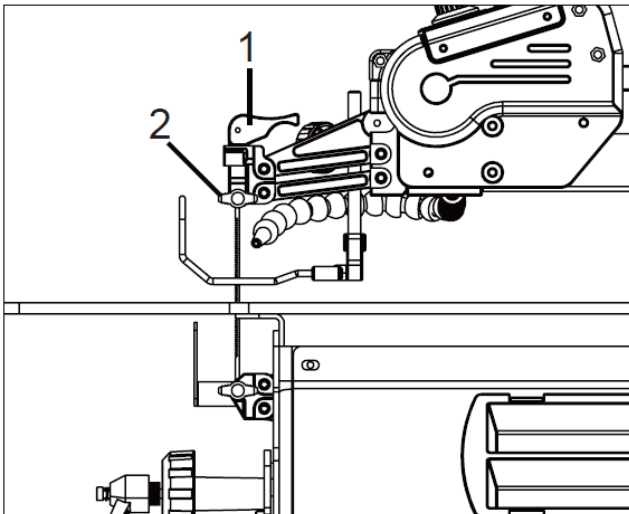
1. Подготовьте рисунок или закрепите его на заготовке.
2. Поднимите прижимную лапку, ослабив ручку регулировки высоты.
3. Расположите заготовку напротив пилки и поместите прижимную лапку чуть выше верхней поверхности заготовки.
4. Закрепите прижимную лапку пилки, затянув ручку регулировки высоты.
5. Перед включением лобзикового станка, уберите заготовку с пилки.
6. Медленно вставьте заготовку, надежно прижимая ее к столу.
7. Когда резка будет завершена, переместите заднюю кромку заготовки за пределы пилки. Выключите выключатель станка.

РЕЗКА НА ЛОБЗИКОВОМ СТАНКЕ ПОД УГЛОМ (СНЯТИЕ ФАСКИ)



1. Разметка или закрепление конструкции на обрабатываемой детали.
 2. Ослабьте ручку регулировки высоты (2), переместите прижимную лапку (1) в самое верхнее положение и снова затяните ручку.
 3. Установите стол на нужный угол, повернув ручку фиксации уровня наклона стола (3).
- СОВЕТ:** Стол имеет положительные упоры на 0, 22,5, 30 и 45 градусах.
4. Затяните ручку фиксатора наклона стола (3).
 5. Ослабьте винт прижимную лапку и наклоните упор (1) под тем же углом, что и стол. Снова затяните винт крепления пилки.
 6. Расположите заготовку с правой стороны от пилки. Опустите прижимную лапку пилки на поверхность заготовки, ослабив ручку регулировки высоты. Затяните еще раз.
 7. Выполните шаги с 5 по 7 в разделе «Резка».

ВНУТРЕННЯЯ РЕЗКА



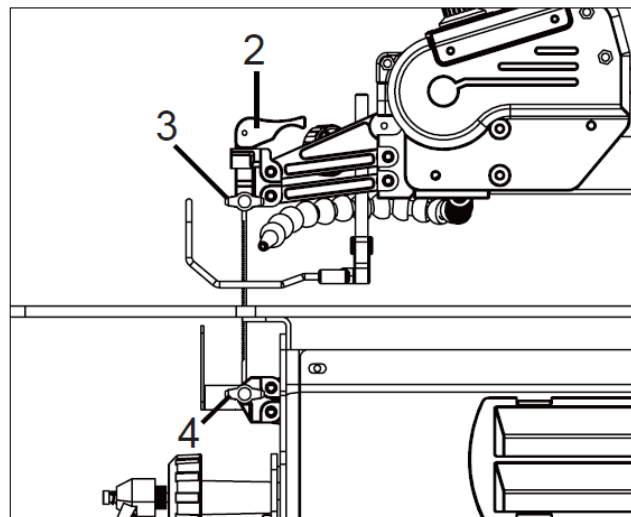
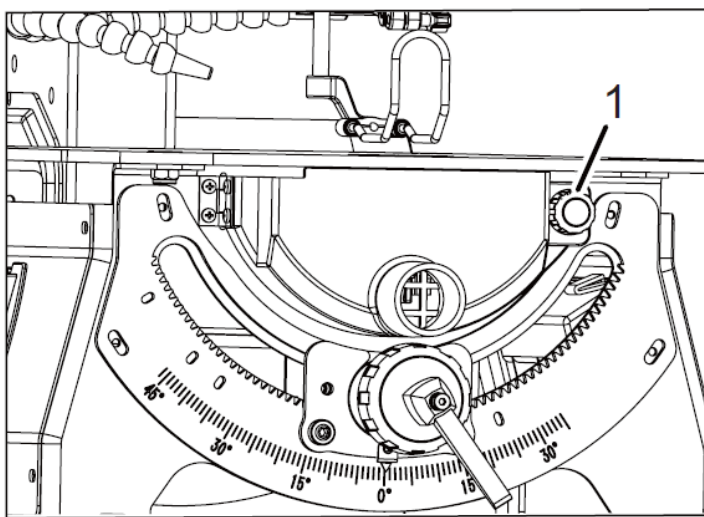
1. Подготовьте рисунок или закрепите его на заготовке. Просверлить контрольное отверстие диаметром 6 мм (1/4 дюйма) в заготовке.
2. Ослабьте верхний крепежный болт с шестигранным гнездом (1).
3. Осторожно приподнимите верхнюю штангу (2) лобзикового станка.
4. Поместите заготовку на пильный стол, продев пилку в отверстие в заготовке.
5. Опустите штангу обратно.
6. Закрепите пилку в верхнем зажиме.
7. Выполните шаги 4-7 в разделе «Резка».
8. После окончания работы, выключите лобзиковый станок и отсоедините его от электрического питания.

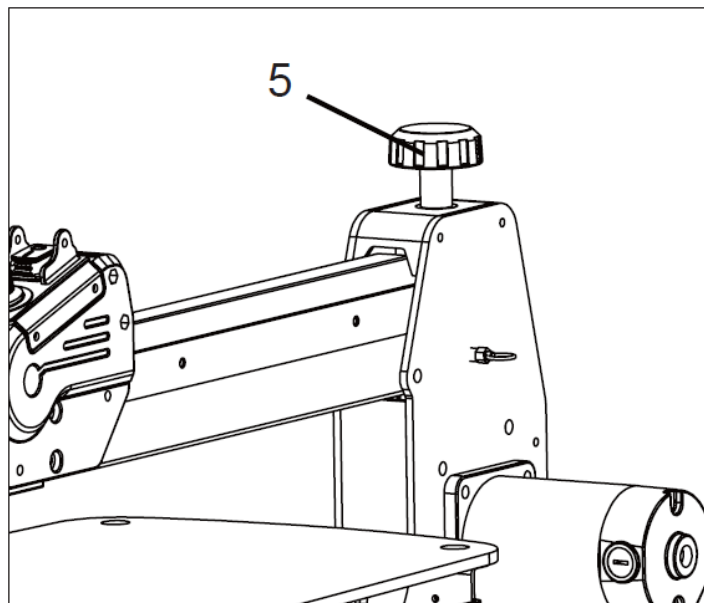
Ослабьте натяжение пилки и извлеките пилку из верхнего зажима. Поднимите верхнюю штангу лобзикового станка и извлеките заготовку. Опустите штангу обратно и зафиксируйте её на месте.

5. ОБСЛУЖИВАНИЕ ЛОБЗИКОВОГО СТАНКА

ВНИМАНИЕ ! Перед выполнением каких-либо регулировок пилки или станка убедитесь, что лобзиковый станок выключен и отсоединен от электрической сети.

ЗАМЕНА ПИЛКИ

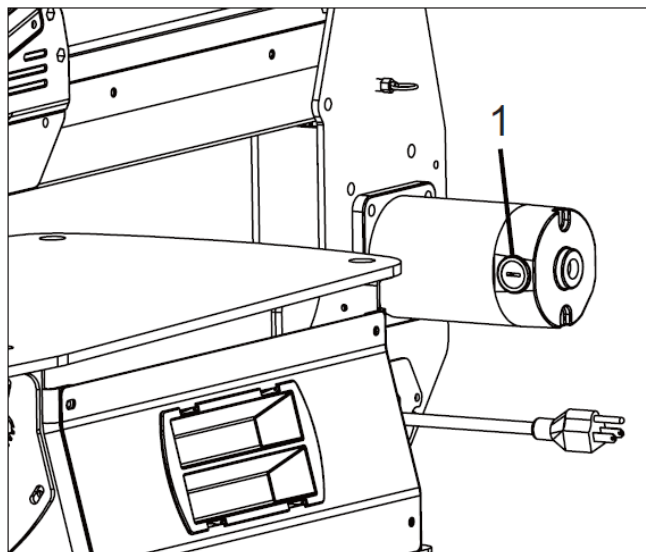




1. Ослабьте фиксирующую ручку (1) и откройте кожух пылеудаления.
2. Ослабьте крепежный болт с шестигранным гнездом (2)
3. Ослабьте нижний крепежный болт с шестигранным гнездом (3). Выньте пилку
4. Установите новую пилку так, чтобы зубья были направлены к вам и вниз, проденьте новую пилку в прорезь стола так, чтобы её конец упирался в нижний зажим.
5. Затяните нижний крепежный болт с шестигранным гнездом (3). Это зафиксирует пилку на месте.
6. Вставьте верхнюю часть пилки в верхний зажим.
7. Затяните крепежный болт с шестигранным гнездом (2) до упора.
8. Точно отрегулируйте ручку регулировки натяжения пилки (4).

СОВЕТ: Правильно натянутая пилка должна издавать высокий звук при касании пальцем.

ЗАМЕНА УГОЛЬНЫХ ЩЕТОК



Износ угольных щеток зависит от того, как часто и с какой интенсивностью используется станок.

Для поддержания максимальной эффективности двигателя мы рекомендуем проверять угольные щетки каждые 60 часов работы или когда станок перестает работать.

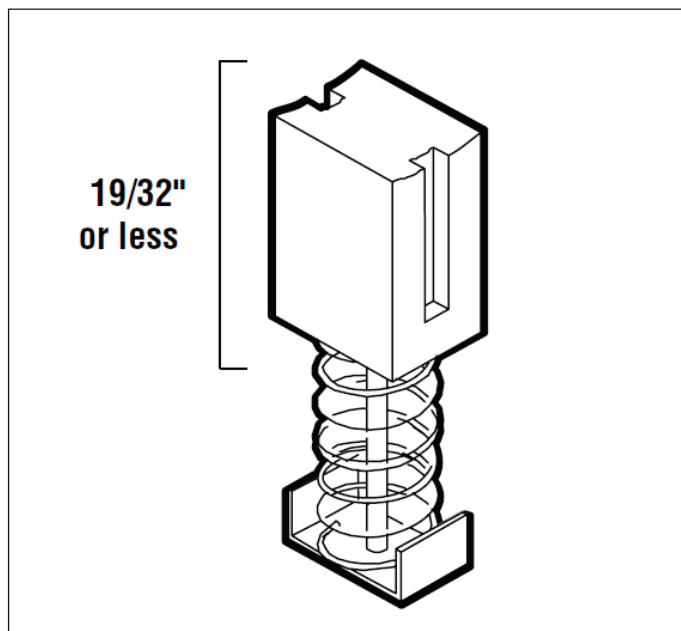
1. Отсоедините лобзик от розетки. Чтобы получить доступ к угольным щеткам, снимите крышку угольной щетки (1) с помощью плоской отвертки (не входит в комплект).

2. Осторожно снимите старые угольные щетки. Следите за тем, в каком положении находились старые угольные щетки, чтобы предотвратить ненужный износ в случае их повторной установки.

3. Измерьте длину щеток. Установите/замените комплект угольных щеток, если длина одной из угольных щеток изношена до 15 мм (19/32 дюйма) или меньше.

Установите старые угольные щетки на место (в их первоначальном положении), если ваши щетки не изношены до 15 мм (19/32 дюйма) или меньше. Обе угольные щетки следует заменять одновременно.

4. Установите на место крышку угольной щетки.



ОБЩЕЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ЛОБЗИКОВОГО СТАНКА

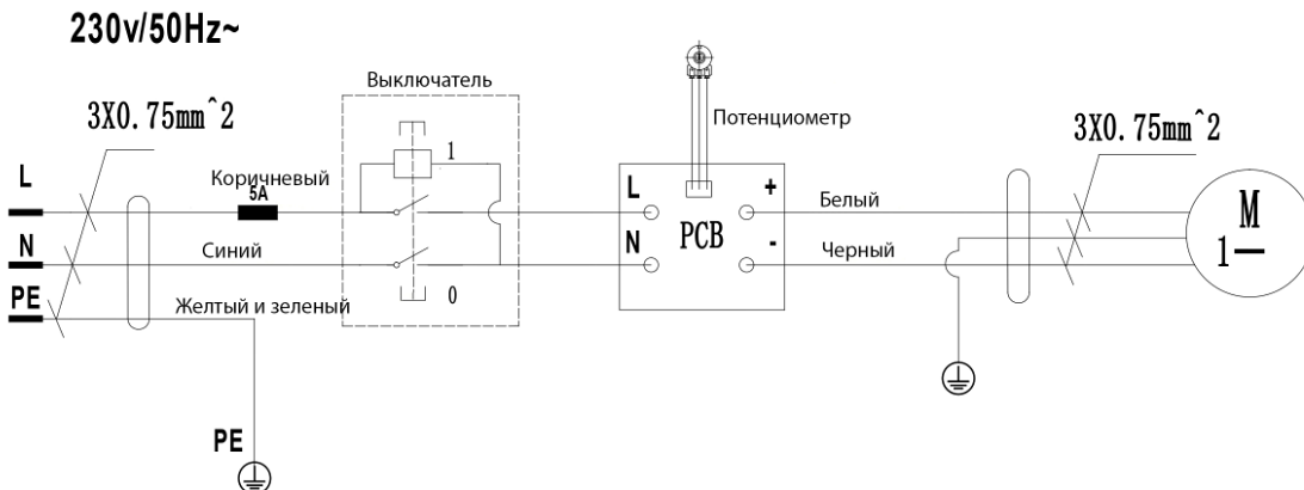
Обслуживайте свой электроинструмент квалифицированным специалистом по ремонту, используя только идентичные запасные части. Это обеспечит поддержание безопасности электроинструмента.

1. Чистите лобзик после каждого использования. Протрите его мягкой тканью. Очистите основание от скопившихся опилок. Используйте сжатый воздух низкого давления (не более 25 фунтов на квадратный дюйм), чтобы выдуть опилки из держателей пилки и других мест, где они могут скапливаться.

2. Рекомендуется нанести легкий слой смазки на внутреннюю поверхность кронштейна регулировки наклона стола. Это поможет столу плавно наклоняться.

3. Подшипники двигателя, внутренние подшипники и конические направляющие подшипники стола герметичны и не требуют дополнительной смазки.

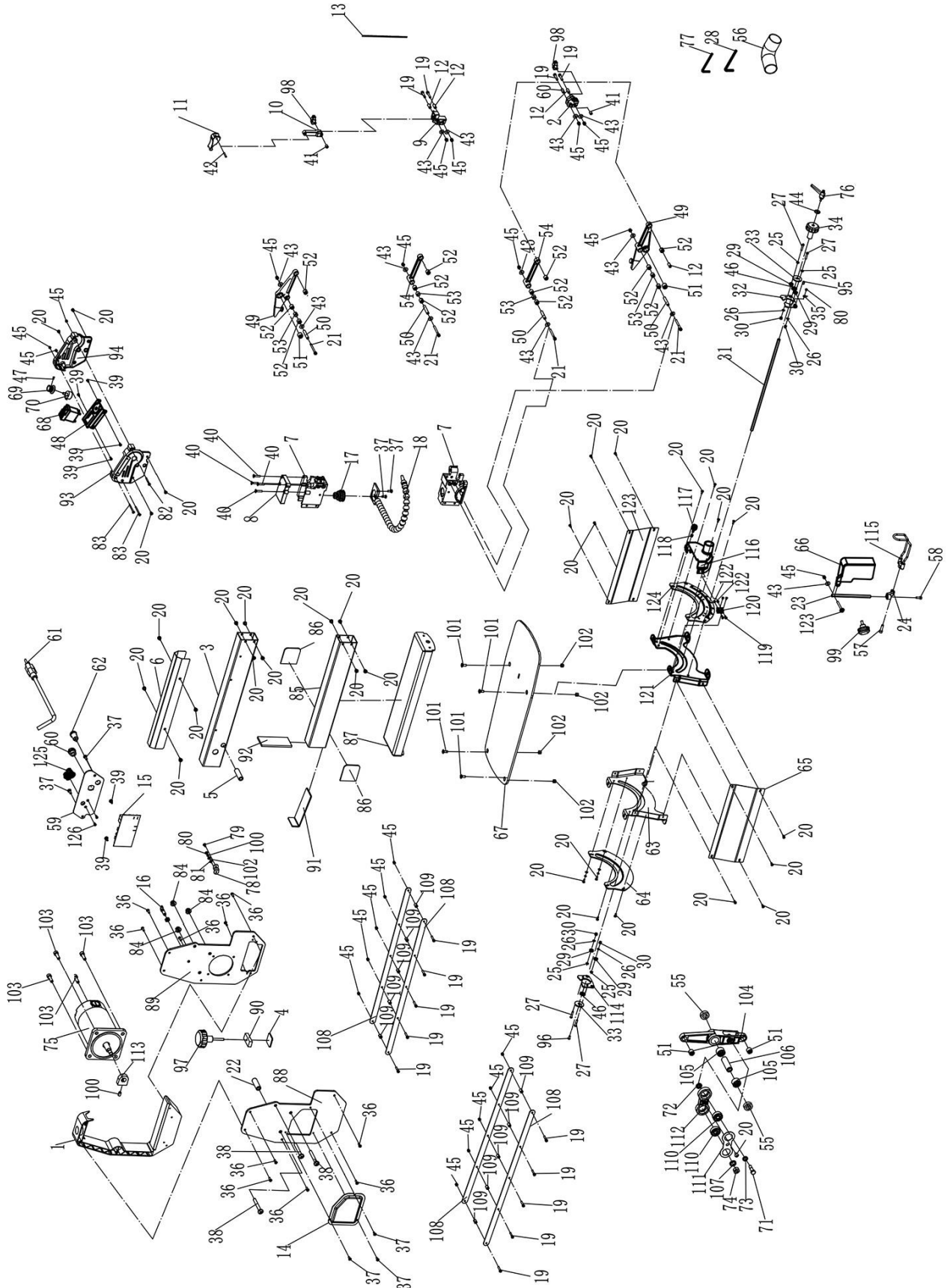
6. СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ПОДКЛЮЧЕНИЯ ЛОБЗИКОВОГО СТАНКА JIB SSA22V



7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	МЕТОД УСТРАНЕНИЯ
Пилки ломаются	Неправильно установлено натяжение пилки. Большая нагрузка при работе. Неправильно выбрана пилка. Заготовка подается не прямо.	Установите правильное натяжение пилки. Уменьшите давление на пилку Установите пилку, соответствующую выполняемой работе. Избегайте бокового давления на пилку.
Двигатель не работает	Неисправен удлинительный кабель электрического питания. Неисправен двигатель.	Замените кабель электрического питания. Обратитесь в авторизованный сервисный центр. Не пытайтесь ремонтировать двигатель самостоятельно, так как это должен выполнять квалифицированный специалист
Сильная вибрация ПРИМЕЧАНИЕ: Пилка слегка вибрирует, когда двигатель работает - это нормально.	Неправильно установлена пилка. Неисправность платы управления двигателем.	Проверьте установку пилки и соответствие пилки для обрабатываемой заготовки. Отремонтируйте или замените плату управления двигателем.
Пилка выпадает из держателей	Рабочий стол не закреплен. Двигатель не закреплен. Держатели не выровнены.	Закрепите рабочий стол. Закрепите двигатель. Выровните держатели пилки

8. ПОКОМПОНЕНТНЫЙ ЧЕРТЕЖ ЛОБЗИКОВОГО СТАНКА JIB SSA22V



Чертеж №1 Общая схема

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ И СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ ЛОБЗИКОВОГО СТАНКА JIB SSA22V

ПОЗ.	КОЛ-ВО	DESCRIPTION	КОЛ-ВО
1	ОПОРНАЯ ПЛАСТИНА	SUPPORT PLATE ABS	1
2	ПРИЖИМНОЙ ЗАЖИМ	DOWN CLAMP C355.0-T61	1
3	ВЕРХНЯЯ ОПОРНАЯ ТРУБА	UPPER BRACKET TUBE	1
4	ВЕРХНЯЯ ОПОРНАЯ НАКЛАДКА	UPPER BRACKET PLATE	1
5	ВЕРХНИЙ ОПОРНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	UPPER BRACKET SHAFT	1
6	ВЕРХНЯЯ ОПОРНАЯ ЗАДНЯЯ ПАНЕЛЬ	UPPER ARM GUARD PLATE	1
7	ОСНОВАНИЕ ШТАНГА ОБДУВА	UPPER ROCKER SEAT C355.0-T61	2
8	СКОЛЬЗЯЩИЙ БЛОК ТЯГОВОГО СТЕРЖНЯ	PULL ROD SLIDE SEAT C355.0-T61	1
9	КРОНШТЕЙН	HOLDER BRACKET	1
10	ВЕРХНИЙ ПЕРЕХОДНИК	UPPER CLAMP	1
11	РУЧКА ДЛЯ НАТЯЖЕНИЯ ПИЛКИ	TENSIONING KNOB	1
12	ВТУЛКА ПОДШИПНИКА	BEARING BUSH	4
13	ПИЛКА	BLADE	1
14	ЛЕВАЯ ВСТАВКА КОРПУСА	LEFT BRACKET COVER	1
15	ПЕЧАТНАЯ ПЛАТА R4	CIRCUIT BOARD R4 BOARD	1
16	ШТИФТ ТЯГОВОГО КОЛЬЦА M8	PULL RING INDEX PIN M8	1
17	СИЛЬФОН	GASBAG NBR	1
18	ПАТРУБОК	BLOWPIPE	1
19	ВИНТ 45 M4x20	SCREW 45 M4X20	14
20	ВИНТ 45 M5x8	SCREW 45 M5X8	33
21	ВИНТ 45 M4x40	SCREW 45 M4X40	4
22	УСИЛИТЕЛЬ КРОНШТЕЙНА	SUPPORT STIFFENER Q235A	1
23	РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ СТЕРЖЕНЬ	ADJUSTMENT LEVER	1
24	ОСНОВАНИЕ УПОРА (ЛАПКИ)	PRESSER FOOT SEAT 1060	1
25	РАСПОРНАЯ ВТУЛКА ПОДШИПНИКА	DISTANCE SLEEVE OF BEARING Q235A	4
26	ОПОРНАЯ ПЛОЩАДКА	BEARING GASKET Q235A	4
27	ВИНТ M6x25	SCREW M6X25	4
28	ШЕСТИГРАННЫЙ КЛЮЧ S4	ALLEN WRENCH S4	1
29	ПОДШИПНИК 606	BEARING 606	4
30	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА M6	HEX LOCK NUT 45、PA66 -M6	4
31	СТОПОРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ	TIE ROD 45	1
32	ЗАКЛЕПКИ ПРИЖИМНОЙ ПЛАСТИНЫ ПОДШИПНИКА	BEARING CLAMP RIVETING PARTS Q235A	1

33	ПРИЖИМНАЯ ПЛАСТИНА ПОДШИПНИКА	GEAR CLAMP Q235	2
34	РУЧКА БЛОКИРОВКИ СТОЛА	SPIN BUTTON ABS	1
35	УКАЗАТЕЛЬ	POINTER Q235A	1
36	ВИНТ ST3.9*12	SCREW 45 ST3.9*12	10
37	ВИНТ M4x10	SCREW 45 M4X10	7
38	ВИНТ M8x65	SCREW 45 M8X65	3
39	ВИНТ ST4.2x8	SCREW 45 ST4.2X8	6
40	ВИНТ M4x20	SCREW 45 M4X20	4
41	ВИНТ M6x8-8.8	SCREW 45 M6X8-8.8	2
42	ВРАЩАЮЩИЙСЯ ШТИФТ 3x18	ELASTIC CYLINDRICAL PIN 45 3X18	1
43	ШАЙБА Ø 4	BIG WASHER Q235A 4	11
44	ШАЙБА Ø 8	BIG WASHER Q235A 8	1
45	СТОПОРНАЯ ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА M4	HEX LOCK NUT 45、PA66 M4	23
46	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	STEERING PINION Q235 M1.5Z14	2
47	ВИНТ 45 M4x8-8.8	SCREW 45 M4X8-8.8	1
48	КРЫШКА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ КОРОБКИ	SWITCH PANEL ABS	1
49	БОЛЬШАЯ РУКА	BIG JOYSTICK 1060	2
50	ВТУЛКА ПОДШИПНИКА	BEARING BUSH	4
51	ИГОЛЬЧАТЫЙ ПОДШИПНИК НК0810	DRAWN CUP NEEDLE ROLLER BEARING HK0810	4
52	ИГОЛЬЧАТЫЙ ПОДШИПНИК НК0609	DRAWN CUP NEEDLE ROLLER BEARING HK0609	12
53	ОПОРНАЯ ПЛОЩАДКА	BEARING GASKET	4
54	МАЛЕНЬКАЯ РУКА	SMALL JOYSTICK 1060	2
55	ВТУЛКА ПОВОРОТНОЙ ОСИ	OSCILLATING BUSHING	2
56	ФИТИНГ ПЫЛЕВОГО ШЛАНГА	BEND ABS	1
57	ВИНТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ M5x20	SCREW M5X20	1
58	ВИНТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ M4x12	SCREW M4X12	1
59	ПРАВАЯ ВСТАВКА КОРПУСА	RIGHT BRACKET COVER Q235A	1
60	СНЯТИЕ НАПРЯЖЕНИЯ 6P-4	STRAIN RELIEF 6P-4	2
61	ШНУР ПИТАНИЯ	PLUG	1
62	ОСНОВАНИЕ ЗАЩИТЫ ОТ ПЕРЕГРУЗКИ	OVERLOAD PROTECTOR HOLDER	1
63	ПАНЕЛЬ	PANEL Q235A	1
64	ВРАЩАЮЩАЯСЯ ПЛАСТИНА	REAR STEERING PLATE Q235	1
65	БОКОВАЯ ПЛАСТИНА	SIDE PLATE Q235A	2
66	ЯЩИК ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ	BLADE GUARD PC	1

67	РАБОЧИЙ СТОЛ	WORK TABLE 45	1
68	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	SWITCH	1
69	РУЧКА РЕГУЛИРОВКИ СКОРОСТИ	INDICATING KNOB	1
70	ПОТЕНЦИОМЕТР	POTENTIOMETER	1
71	ФИКСИРОВАННЫЙ БОЛТ	FIXED BOLT 45	1
72	ШАЙБА	WASHER	1
73	ГРОВЕР Ø10	SPRING WASHER 65MN	1
74	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА М8 ЛЕВАЯ	HEX NUT 45 M8	1
75	ДВИГАТЕЛЬ ПОСТОЯННОГО ТОКА	MOTOR	1
76	РУЧКА ЗАМКА В СБОРЕ	LOCK HANDLE ASSY	1
77	ШЕСТИГРАННЫЙ ТОРЦЕВОЙ КЛЮЧ S3	ALLEN WRENCH	1
78	ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ ПЛАСТИНА	EARTH PLATE Q235A	1
79	ВИНТ М4х10	SCREW 45 M4X10	1
80	ВИНТ М4х6	SCREW 45 M4X6	2
81	ШАЙБА Ø 4	EXTERNAL TEETH LOCK WASHER 65MN	1
82	ВИНТ М4х40	SCREW 45 M4X40	1
83	ВИНТ М4х50	SCREW 45 M4X50	2
84	СТОПОРНАЯ ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА М8	LOCK NUT 45 M8	3
85	НИЖНЯЯ ОПОРА	LOWER BRACKET Q235A	1
86	НИЖНЯЯ ОПОРНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПЛАСТИНА	LOWER BRACKET PLATE Q235A	2
87	НИЖНИЙ ОПОРНЫЙ НАПРАВЛЯЮЩИЙ КРОНШТЕЙН	SUPPORT ORIENTATION FRAME Q235A	1
88	ЛЕВАЯ ПЛАСТИНА КОРПУСА	LEFT SUPPORT PLATE Q235A	1
89	ПРАВАЯ ПЛАСТИНА КОРПУСА	RIGHT SUPPORT PLATE Q235A	1
90	НАТЯЖНОЙ КРОНШТЕЙН	TIGHTEN THE THREAD Q235A	1
91	РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ ДОСКА ДЛЯ КОРПУСА	INTERSTRUT PARTITION Q235A	1
92	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТА КОРПУСА	SUPPORT CONNECTING PLATE Q235A	1
93	ЛЕВАЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ КОРОБКА	LEFT SWITCH BOX ABS	1
94	ПРАВАЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ КОРОБКА	RIGHT SWITCH BOX ABS	1
95	УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ М8х12	SCREW 45 M8X12	1
96	ВИНТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ М8х20	SCREW 45 M8X20	1
97	РУЧКА НАТЯЖЕНИЯ ПИЛКИ	TIGHTENING HANDLE ABS	1
98	РУЧКА ФИКСАЦИИ ПИЛКИ	FIXED HANDLE ABS	2
99	ФИКСАТОР	PRESS FOOT LOCKS HANDLE ABS +Q235	1
100	ВИНТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ М6Х10	SCREW 45 M6X10-8.8	1

101	ВИНТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ М8×20	SCREW 45 M8X20	4
102	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА М8	HEX LOCK NUT 45、 PA66 M8	4
103	ВИНТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ М6х16	SCREW+WASHER 45 M6X16	4
104	ЭКЦЕНТРИЧНЫЙ КАЧАЮЩИЙСЯ СТЕРЖЕНЬ	ECCENTRIC PENDULUM YL102	1
105	ИГОЛЬЧАТЫЙ ПОДШИПНИК НК1412	BEARING HK1412	2
106	ПОВОРОТНАЯ ОСЬ	SWING AXLE	1
107	ГРОВЕР Ø 8	SPRING WASHER 45	1
108	ТЯГОВАЯ ПЛАСТИНА	TENSION PLATE	4
109	ВТУЛКА ПОДШИПНИКА 1	BEARING BUSH	10
110	ПОДШИПНИК-628-2Z	BEARING 628-2Z	2
111	ПРИЖИМНАЯ ПЛАСТИНА СОЕДИНИТЕЛЬНОГО ШТОКА	CONNECTING ROD CLAMP	1
112	ЭКЦЕНТРИКОВЫЙ СТЕРЖЕНЬ	ECCENTRIC LINK1060	1
113	ЭКЦЕНТРИКОВОЕ КОЛЕСО	ECCENTRIC WHEEL	1
114	ПРИЖИМНАЯ ПЛАСТИНА ЭКЦЕНТРИКОВОГО КОЛЕСНОГО ПОДШИПНИКА	BEARING CLAMP Q235A	1
115	УПОР (ЛАПКА)	PRESSER FOOT	1
116	ПЫЛЕЗАЩИТНЫЙ КОЛПАК	LOWER GUARD PS	1
117	РУЧКА ЗАМКА М5Х18	INDEX DIAL HANDLE ABS	1
118	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА М5	HEX LOCK NUT 45、 PA66 M5	4
119	КРЕСТООБРАЗНЫЙ ВИНТ М4Х12	SCREW Q235A M4X10	4
120	ШАРНИР	HINGE Q235A	1
121	ПЕРЕДНЯЯ ПАНЕЛЬ	FRONT PANEL Q235A	1
122	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА 45	HEX NUT 45	2
123	ВИНТ+ГРОВЕР+ШАЙБА М4х25	SCREW+SPRING WASHER+WASHER 45 M4X25	1
124	ПЛАСТИНА	DEFLECTING PLATE Q235	1
125	КАБЕЛЬНЫЙ ЗАЖИМ	CABLE CLAMP ABS	1
126	ВИНТ 45 М5х12	SCREW 45 M5X12	2



Производитель

ВЕИХАИ АЛЛВИН ЭЛЕКТРИКАЛ ЭНД МЕХАНИКАЛ ТЕХ.КО., ЛТД., КИТАЙ,
НО.15-1 СИЧАН РОАД, ВЕНДЕНГ ЭКОНОМИК ДЕВЕЛОПМЕНТ ЗОНЕ, ВЕИХАИ, ШАНДОНГ

Дистрибьютор в РФ

ООО «ДЖЕЙ АЙ БИ ЭДВАНСТ МАШИНЕРИ»
105082, Г.МОСКВА, УЛ БАКУНИНСКАЯ, Д. 69 СТР. 1,
ЭТ/ПОМ/КОМ/ОФИС АНТР 1-ГО А/І/10/51
7 (800) 500-27-83, 7 (495) 120-17-42, факс 7 (495) 120-17-41

e-mail:

info@harvey-rus.ru - по общим вопросам

sales@harvey-rus.ru - по вопросу приобретения оборудования

support@harvey-rus.ru - по вопросу технической поддержки оборудования

www.harvey-rus.ru